

## ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



## ภาคผนวก ข-1

---

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ 1/2565 และ  
หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
2/2565 ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง





SCG

SCG-DOW  
GROUP



ที่ สพอ/สนพ 2207-018

## สำเนา

วันที่ 11 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอย้ายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในกรรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557 อยู่ในช่วงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565 แจ้งขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน:

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ป.น.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business





SCG

SCG-DOW  
GROUP



ที่ สพอ/สผ 2208-003

## สำเนา

24 สิงหาคม 2565

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม  
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) เพื่อสนพ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

ร.บ.

30 ส.ค. 65

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท สยาม โพลิเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนไอลี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ. 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



**SCG****SCG-DOW  
GROUP**

ที่ สพอ/สผ 2208-003

# สำเนา

24 สิงหาคม 2565

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น ) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

๓๐ ส.ค. ๒๕๖๕

ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท สยาม โพลิเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนไอซี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ. 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



ที่ สพอ/สนพ 2301-001

## สำเนา

วันที่ 13 มกราคม 2566

เรื่อง ขอย้ายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในกรรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557 อยู่ในช่วงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 แจ้งขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน:



## ภาคผนวก ข-2

---

จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๒๑๔๗



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด PF

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานการปฏิบัติตามแนวทาง/มาตรการที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง  
ประจำปี พ.ศ. ....

ตามที่ท่านได้ยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ  
กิจการโรงงาน ประกอบกิจการผลิตพลาสติกโพลีเอททีลีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๑๑/๒๕๔๑-ญนพ.  
ตั้งอยู่เลขที่ ๘/๑ ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู๊ ป.ณ.๗๒ มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว  
จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง และกฎหมาย  
ความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ ให้ท่านจัดทำรายงานการปฏิบัติเป็นประจำทุกปี ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย  
หรือแบบอื่นที่ท่านเห็นว่าเหมาะสม โดยเก็บไว้ที่โรงงานพร้อมให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้เสมอ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

ฝ่ายบริหารทั่วไป

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๖

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th/Risk/index.htm>





บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

8/1 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150  
โทร : (038) 673 000  
โทรสาร : (038) 683 991

Siam Polyethylene Co., Ltd.

8/1, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,  
P.O. Box 72, Map-Ta-Phut,  
Muang, Rayong 21150 Thailand  
Tel : +6638 673 000  
Fax : +6638 683 991

ที่ สพอ/กรอ 1805-012

วันที่ 4 พฤษภาคม 2561

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน  
สำหรับส่วนขยายโรงงานครั้งที่ 4

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน  
ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น

ด้วยบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงาน น. 42(1)-11/2541-ญนพ. ตั้งอยู่ใน  
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการขยายโรงงานครั้งที่ 4 โดยติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม คือ เครื่องอัด  
อากาศ เพื่อรักษาเสถียรภาพแรงดันอากาศสำหรับกระบวนการผลิตให้เพียงพอ นั้น

เพื่อให้เกิดความสอดคล้องกับข้อกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542)  
ออกความตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน  
บริษัท จึงได้ประเมินและจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ  
โรงงานสำหรับส่วนขยาย และขอส่งรายงานดังกล่าวมายังสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงาน  
อุตสาหกรรม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้ประสานงาน : โทร. 038 673651

ได้รับต้นฉบับแล้ว

๕/๗ พ.ค./2561





SCG SCG-DOW  
GROUP



ที่ สพอ/กรอ 2209-019

## สำเนา

วันที่ 28 กันยายน 2565

เรื่อง นำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน  
ของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 เล่ม  
2. แผ่นซีดี (บันทึกข้อมูลรายงานฯ) จำนวน 1 แผ่น

ด้วยบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414(น.42(1)-11/2541-ญนพ.) จะครบกำหนดการต่ออายุหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2565 และเพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) ออกความตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และขอให้นำส่งรายงานดังกล่าวพร้อมแผ่นซีดีมายังกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

นายสมชาย แดงเสนา  
อำนวยการ

วันที่

๒๘ ก.ย. ๒๕๖๕

โทร. 038 925630

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนไอลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



**SCG****SCG-DOW  
GROUP**

## สำเนา

ที่ สพอ/กนอ 2210-034

17 ตุลาคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. สำเนาการรับหนังสือแจ้งนำส่งรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน 1 แผ่น
2. แผ่นซีดี (บันทึกข้อมูลรายงานฯ) จำนวน 1 แผ่น

ด้วยบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414(น.42(1)-11/2541-ญนพ.) ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จะครบกำหนดการต่ออายุหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565 และเพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) ออกความตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน บริษัทฯ ได้จัดทำและนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ตามที่ปรากฏดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

18 ต.ค. 65

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนไอส์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปvn.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



## ภาคผนวก ข-3

สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศ  
จากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องไปยังศูนย์รับข้อมูล  
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง (EMC<sup>2</sup>)



## แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMS)

**บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด**

อ. ดนเนอ-ลี บิกมุลเสถาพรธรรมาบาฬิต  
 ตู้ ปณ. 72 มาบตาบต  
 อำเภอเมือง จังหวัดบึง 21150  
 โทร: (038) 673 000  
 โทรสาร (038) 683 991

ที่ สทอ/สทพ 0904 - 010

**Siam Polyethylene Co., Ltd.**

8, 1-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,  
P.O. Box 72 Map-Ta-Phut,  
Mueang, Rayong 21150 Thailand  
Tel +6638 573 000  
Fax +6638 583 991

สำนักงานคุ้มครองสิทธิมนุษยชน  
วันที่ ๘๒๑  
วันที่ ๕ มิ.ย. ๕๒  
เวลา ๑๑.๐๐ น.

2552 MOLINI 2

เรื่อง ขอสั่งรายงานผลการตรวจจัดเข้าผู้กระทำความผิดอาชญากรรมจากต่างประเทศในมือถึงท้องถิ่น (CEMS) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานกัมมกิจคดีอาชญากรรมมาตาคัด จังหวัดระยอง

เรียน: ผู้อำนวยการสำนักงานกมอตสหกรณ์กรมมาบตาพุด

อ้างถึง

1. หนังสือแจ้งขอขยายเวลาในการเชื่อมสัญญาผู้ใช้ระบบตรวจสอบคุณภาพจากสื่อแบบอิเล็กทรอนิกส์ไปยังศูนย์รับข้อเสนอล้างน้ำกับกรมกุดสำหมกรบรรพตพุด จังหวัระยอง

เลขที่ สทอ/สนพ 0812-027 ลงวันที่ 11 ธันวาคม 2551

2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสิ่งแวดล้อม  
จัดทำโดยกองต๋อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบการแพทย์แบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ ข้าพเจ้าในนามของบริษัทยามโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนน 16-สี นิมิตอุตสาหกรรม มาตามพิตร ตำบลนาบพูนต ร ีณเกษมเมือง จังหวัดระยอง 21150 เลขทะเบียนโรงงาน บ.42(1)-11/2541-อุ.พ. ได้ทำการคิดตั้งอุปกรณ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพจากกล้องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS ) และระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ ตลอดจนได้ดำเนินการทดสอบการเชื่อมสัญญาณกับศูนย์ควบคุมได้เรียบร้อยแล้วจะส่งควบคุมภาพส่งมาด้วย ถ้าถึงงานเก็บอุตสาหกรรมมาตามพิตร จังหวัดระยอง เป็นที่เรียบร้อยแล้วแล้วนั้น บัดนี้ บริษัทฯ จึงได้ขอรายงานผลการตรวจวัด ไปยังศูนย์เพื่อตรวจสอบสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาตามพิตร (สบพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต่อไป

จึงรีบมาเพื่อโปรดพิจารณาขอรับ

ขอแสดงความนับถือ

จปส.สนพ.  
รับที่ ๔๖  
วันที่ ๓๐.๕.๙๗  
เวลา ๑๘.๓๐ น.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาสาสมัคร และความปลอดภัย

ผู้ประสานงานในนามของบริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|
|---|---|---|---|

1. ข้อมบทั่วๆ!

ชื่อโรงงาน.....บริษัท.....สถานปโภคที่.....สินค้า.....เลขทะเบียน.....น.42(1)-11/2541-อุรพ.  
ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน.....  
ที่ตั้ง เลขที่.....8.....หมู่.....ซอย.....ถนน.....  
ตำบล.....บึงสามพัน.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....21150.....

2. ข้อมูลเครื่องมวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่ ..... เตา F-510 .....

| เครื่องมือ                          | ชื่อรุ่น            | ช่วงการวัด | หน่วย | *เลขห้อง<br>ตั้งศูนย์ |
|-------------------------------------|---------------------|------------|-------|-----------------------|
| ออกซิเจนไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) | Servomex/Xentra4900 | 0-300      | ppm   | 1                     |
| คาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) | Servomex/Xentra4900 | 0-200      | ppm   | 2                     |
| ออกซิเจน (O <sub>2</sub> )          | Yokogawa Z48C       | 0-25       | %     | 3                     |

• เพียบพร้อม ทัศนญาณให้ดูเลขที่ของ loger ว่าอยู่ช่องที่เท่าไร

### 3. ข้อเสนอแนะ

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address : [sgcdow.dyndns.info](http://sgcdow.dyndns.info) ☐ Modem เบอร์โทร ....038-683208.....

Logger: ชื่อ .... Enviotech..... ที่ ..... Envidas Ultimate Ver:1.0.26..... Logger ID no.:1 .....

4. ข้อมูลเพื่อการตัดสินใจประสานงานกรณีฉุกเฉิน

ตั้งชื่อ.....  
ศรัทธาธรรม

255210170112552



บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด  
8/1 ถนนโกลด์-นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ : (038) 673 000 โทรสาร : (038) 683 991

The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies  
Siam Polyethylene Co., Ltd.  
8/1 1-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,  
P.O. Box 72 Map-Ta-Phut,  
Mueang, Rayong 21150 Thailand  
Tel. 4438 673 000 Fax 4438 683 991

ที่ สทพสพ 1110-030

วันที่ 18 ตุลาคม 2554

สำนักงานข้อมูลอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
วันที่ 30 กันยายน 2554  
วันที่ 10 ตุลาคม 2554  
เวลา 10:00 น.

เรื่อง ขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบแยกโมดูลอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMS) จำนวน 1 หน้า

ด้วยบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ถนน โกลด์-นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-112541-อนุพ. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบแยกโมดูล (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) และระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ ตลอดจนได้ดำเนินการทดสอบการเชื่อมสัญญาณส่วนเกินและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นที่เรียบร้อยแล้วนั้น บัดนี้ บริษัทฯ จึงขอเชื่อมต่อสัญญาณไปยังศูนย์เฝ้าระวังข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สทพ.) โดยแบบฟอร์มที่แนบมาเพื่อขอตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMS) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาสาธรณีย์ และความปลอดภัย

ผู้ประสานงาน  
นายแพทย์ไพโรจน์

[Redacted Signature]

# แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMS)

## 1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....บริษัท.....สยามโพลีเอทิลีน จำกัด.....เลขทะเบียน.....น.42(1)-112541-อนุพ.....  
ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน.....  
ที่ตั้ง เลขที่.....8/1.....หมู่.....ซอย.....ถนน.....ไฮ-ซี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....  
ตำบล.....มาบตาพุด อำเภอ.....เมือง จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....21150.....

## 2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่.....เตา F-520.....

| เครื่องมือ                            | ชื่อ/รุ่น                | ช่วงการวัด | หน่วย | *เลขช่องสัญญาณ |
|---------------------------------------|--------------------------|------------|-------|----------------|
| ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) | ABB/ AO2040<br>LMAS11UV  | 0-200      | ppm   | 1              |
| คาร์บอน ไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> )  | ABB/ AO2040 URAS26       | 0-2000     | ppm   | 2              |
| ออกซิเจน (O <sub>2</sub> )            | ABB/ AO2040<br>MAGNOS206 | 0-25       | %     | 3              |

\*เลขช่อง สัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ที่ช่องที่เท่าไร

## 3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address .. scgdow.dyns.info ☐ Modem เบอร์โทร.....038-683208.....  
Logger: ชื่อ..... Envitech..... รุ่น..... Envidas Ultimate Ver.1.0.26..... Logger ID no.....1.....

## 4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อกับประสานงานกรณีฉุกเฉิน

[Redacted Emergency Contact Information]

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

วันที่.....17 ตุลาคม 2554.....



# ภาคผนวก ข-4

---

สำเนาจดหมายแจ้ง Shutdown ต่อ กนอ.



**บันทึกการตรวจการซ่อมบำรุง**

1 ผู้ประกอบการ บริษัท สยามโม่ทีเคทีเค จำกัด  
 นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด เขตอุตสาหกรรมทั่วไป  
 ทะเบียนโรงงาน น. ๕๔๙๑ - แปลงที่ดิน 1-13/2, 2 เนื้อที่ 2๐ - ๕๕.๕ - 2๖๒ ไร่ - ตาราง - ตร.ม.  
๗/๒๕๖๖ ส.พ.น.

2 การหยุดเดินเครื่องจักร

- (☒) ซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround)                      ( ) ซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)  
 ( ) เพื่อการพาณิชย์ (Commercial Shutdown)                      ( ) หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)  
 ( ) อื่นๆ .....                      ( ) เอกสารแบบฟอร์ม รายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

3 แบบรายงานแจ้งหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ที่ สพอ/สำน ๒๐๐๙-๐๒๖ ลงวันที่ ๑ ต.ค. ๖๓  
 ระยะเวลาวันที่ ๑ พ.ย. ๖๓ ถึง ๑๐ ธ.ค. ๖๓  
 วันที่เข้าตรวจ ๑๒ พ.ย. ๖๓ เวลา ..... ถึง ..... น.

4 รอบของการซ่อมบำรุง 1. ซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) ..... ปี/ครั้ง  
 2. ซ่อมบำรุงประจำปี ..... ครั้ง/ปี แต่ละหน่วยผลิต  
 3. อื่นๆ .....

5 ผลการตรวจ/รายงานการตรวจ

บริษัท ได้ดำเนินการตามคำแนะนำการดำเนินงานตามรายละเอียดที่บริษัทได้นำเสนอ  
และสอดคล้องกับป.กส. กนอ. ฉบับที่ ๖๗/๒๕๕๗

6 ข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะ

- 1 ให้บริษัท ดำเนินการตามคำแนะนำ กนอ. ฉบับที่ ๖๗/๒๕๕๗ อย่างเคร่งครัด เพื่อ  
ตาม ข้อบังคับในกรณีการดำเนินงาน กนอ.  
 2 หากมีเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์ตามแผนฉุกเฉิน กนอ. อย่างเคร่งครัด

| ผู้ประกอบการ                                 | เจ้าหน้าที่ กนอ.                               |
|--|--|
| ลงชื่อ                                       | ลงชื่อ   |
| <u>ทพธ อิศกร</u> ตำแหน่ง <u>ผอ.ก.อ.บ.</u>    | 1) <u>อ.อ.อ.</u> ตำแหน่ง <u>ผอ.อ.บ. ส.พ.น.</u> |
| ตำแหน่ง                                      | 2) <u>อ.อ.อ.</u> ตำแหน่ง <u>วิ.ก.อ. ๔</u>      |
| ตำแหน่ง                                      | 3) ..... ตำแหน่ง                               |
| วันที่ <u>๑๒</u> / <u>พ.ย.</u> / <u>๒๕๖๓</u> | วันที่ <u>๑๒</u> / <u>พ.ย.</u> / <u>๖๓</u>     |



**SCG****SCG-DOW  
GROUP****สำเนา**

ที่ สพอ/สนพ 2009-029

วันที่ 1 ตุลาคม 2563

เรื่อง แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุงใหญ่

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 67/2557 เรื่อง การซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบกิจการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ที่ สพอ/สนพ 2009-026 จำนวน 4 หน้า  
ลงวันที่ 1 ตุลาคม 2563
2. เอกสารระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย จำนวน 1 ชุด  
สำหรับงานหยุดซ่อมบำรุงบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ด้วยบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด มีแผนกิจกรรมงานหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ในระหว่าง วันที่ 1 พฤศจิกายน 2563 - 10 ธันวาคม 2563 และ เพื่อให้การดำเนินกิจกรรมดังกล่าวสอดคล้องกับข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่อ้างถึงนั้น

ทางบริษัทฯ ใคร่ขอส่งเอกสารแจ้งแผนการดำเนินการซ่อมบำรุง พร้อมรายละเอียดของการดำเนินงาน ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อใช้ประกอบการดำเนินการที่เกี่ยวข้องอื่นๆ ต่อไป  
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 673406

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

รปท.

1-10-63

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโกลีน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต. ปณ. 72 ต. มาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991





แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่  
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 1 ตุลาคม 2563

ที่ สพอ/สนพ 2009-026

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เนื่องด้วย บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) ดังนี้

- ☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)
- ☐ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown)
- ☒ อื่นๆ (Other) ...ซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround).....

วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ 1 พฤศจิกายน ถึง 10 ธันวาคม 2563

วันที่เริ่มลดกำลังผลิต 26 ตุลาคม 2563 วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่ 1 พฤศจิกายน 2563

โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

| ลำดับที่ | รายการอุปกรณ์หลัก<br>และงานหลัก          | ความเสี่ยง/ผลกระทบ<br>ที่อาจเกิด | มาตรการ/Procedure<br>ที่ใช้ในการควบคุม | ระยะเวลา |       |
|----------|--|----------------------------------|--|----------|-------|
|          |  |                                  |  | เริ่ม    | เสร็จ |
|          | โปรดตรวจสอบใน<br>สิ่งที่แนบมาด้วย หน้า 6 |                                  |  |          |       |
|          |  |                                  |  |          |       |
|          |  |                                  |  |          |       |
|          |  |                                  |  |          |       |

2. รายการ ปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

| ลำดับที่ | ชื่ออุปกรณ์                              | ชื่อสารเคมี | จำนวน | หมายเหตุ |
|----------|--|-------------|-------|----------|
|          | โปรดตรวจสอบใน<br>สิ่งที่แนบมาด้วย หน้า 7 |             |       |          |
|          |  |             |       |          |
|          |  |             |       |          |
|          |  |             |       |          |





**แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่**  
**ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด**

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและ อาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ )

| ลำดับที่ | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ                            | มี | ไม่มี | หมายเหตุ |
|----------|--|----|-------|----------|
| 1.       | การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)                                    | ✓  |       |          |
| 2.       | การจัดการของเสียและของเสียอันตราย                                    | ✓  |       |          |
| 3.       | การควบคุมน้ำเสีย   | ✓  |       |          |
| 4.       | การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ                         | ✓  |       |          |
| 5.       | การควบคุมห่อเผาก๊าซ (Flare)  | ✓  |       |          |
| 6.       | การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน                                      | ✓  |       |          |
| 7.       | แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา | ✓  |       |          |
| 8.       | การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย  | ✓  |       |          |
| 9.       | การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ                                       | ✓  |       |          |
| 10.      | การขออนุญาตทำงาน   | ✓  |       |          |
| 11.      | การทำงานบนที่สูง   | ✓  |       |          |
| 12.      | การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง  | ✓  |       |          |
| 13.      | การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่                                     | ✓  |       |          |
| 14.      | แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง                    | ✓  |       |          |
| 15.      | การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร                       | ✓  |       |          |
| 16.      | อื่นๆ ระบุ.....แผนการป้องกัน COVID-19.....                           | ✓  |       |          |





**แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่**  
**ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด**

4. ปริมาณผู้รับเหมา

| ลำดับที่ | ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา | ลักษณะงานที่ทำ                                | จำนวนคน |
|----------|-----------------------|---|---------|
| 1        | CR Asia Thailand      | งานถอดประกอบอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนและวาว์ว | 180     |
| 2        | Willich               | ติดตั้งนั่งร้านและฉนวนหุ้มท่อ                 | 120     |
| 3        | CKC                   | งานประกอบท่อ/ งานเชื่อม/ งานทั่วไป/ งานสี     | 100     |
| 4        | CR HPWJ               | งานฉีคล้างด้วยน้ำแรงดันสูง                    | 85      |
| 5        | HAMON                 | งานตรวจสอบโครงสร้างของหอหล่อเย็น              | 45      |
| 6        | Technicalthai         | งานเปลี่ยนมอเตอร์                             | 35      |
| 7        | CRC                   | งานซ่อมสี                                     | 30      |
| 8        | ABB MCC               | งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า                         | 25      |
| 9        | Carrier               | งานรื้อติดตั้งระบบปรับอากาศ                   | 24      |
| 10       | ABB VFD               | งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า                         | 20      |
| 11       | TCCL                  | งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า                         | 15      |
| 12       | GETS                  | งานประกอบท่อ/ งานเชื่อม                       | 15      |
| 13       | VPP                   | งานซ่อมระบบฉนวนทนไฟ                           | 15      |
| 14       | Innovek               | งานซ่อมบำรุงระบบระบายความร้อน                 | 15      |
| 15       | NEAC                  | งานซ่อมบำรุงเครื่องจักร                       | 15      |
| 16       | Qualitech             | งานตรวจสอบท่อและอุปกรณ์                       | 10      |
| 17       | Tirathai              | งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า                         | 10      |
| 18       | Thermo Ex             | งานประกอบท่อ/ งานเชื่อม                       | 10      |
| 19       | JVM                   | งานซ่อมบำรุงแก๊สระบบไฟฟ้า                     | 10      |
| 20       | Panmechanic           | งานซ่อมพื้นคอนกรีต                            | 10      |
| 21       | Measure               | งานสอบเทียบอุปกรณ์วัดคุม                      | 10      |
| 22       | TSK                   | งานเครน                                       | 8       |
| 23       | Siemens               | งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า                         | 8       |
| 24       | CLM                   | งานซ่อมคอนกรีต                                | 6       |
| 25       | KY Tech               | งานอีททรีตเมนต์                               | 6       |
| 26       | Panapong              | งานตรวจสอบการรั่วไหลด้วยแก๊สฮีเลียม           | 6       |
| 27       | Schneider             | งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า                         | 6       |
| 28       | Dacon                 | งานตรวจสอบท่อและอุปกรณ์                       | 5       |
| 29       | IE Advance            | งานตรวจสอบระบบวัดคุม                          | 5       |





แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่  
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

|     |             |                                    |     |
|-----|-------------|------------------------------------|-----|
| 30  | CBA         | งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า              | 5   |
| 31  | IMI         | งานถอดเปลี่ยนอุปกรณ์วัดคุม         | 4   |
| 32  | Proficient  | งานตรวจสอบท่อและอุปกรณ์            | 4   |
| 33  | SCINTILLATE | งานตรวจสอบอุปกรณ์วัดระดับด้วยรังสี | 3   |
| 34  | GALA        | งานซ่อมบำรุงเครื่องจักร            | 2   |
| 35  | ABB Bangpoo | งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า              | 2   |
| 36  | GETABEC     | งานตรวจสอบเตาเผา                   | 2   |
| รวม |             |                                    | 871 |

ผู้จัดการโครงการ

ผู้จัดการด้านความปลอดภัยฯ

ลงชื่อผู้แจ้ง..

ผู้จัดการโรงงาน

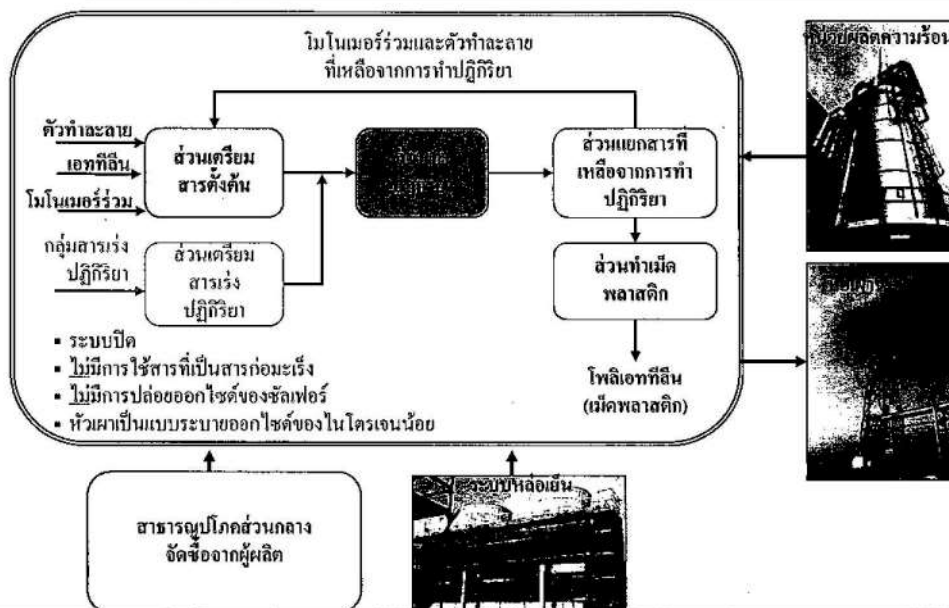


# ระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย สำหรับงานหยุดซ่อมบำรุง

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

18 Aug 2020

## กระบวนการผลิต





## ระบบบริหารจัดการสำหรับการหยุดซ่อมบำรุง

- แผนงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround)
- รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการซ่อมบำรุง
- รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน
- การทำทะเบียนการคัดแยกอุปกรณ์หลักออกจากระบบ (Isolation list)
- แผนการดำเนินการ (Shut down procedure)
- มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- มาตรการควบคุมการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง
- แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่
- รายชื่อผู้ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน/โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
- แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา
- แผนการป้องกัน COVID-19



3

## แผนงานซ่อมบำรุงใหญ่ (TURNAROUND)

### เงื่อนไขในการกำหนดระยะเวลาในการหยุดซ่อมบำรุง

- ตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุง ระบบหล่อเย็นของเตาปฏิกรณ์ (Reactor), ตรวจสอบหอเผา (Flare), ตรวจสอบเตาเผา (Furnace), หอหล่อเย็น (Cooling tower), อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger)
- ซ่อมบำรุงประจำปี เพื่อทวนสอบความแม่นยำ (Calibration) ในการอ่านค่าของอุปกรณ์เครื่องมือวัดต่างๆ

### ช่วงเวลาในการหยุดซ่อมบำรุง

บริษัท สยาม โพลีเอทิลีน จำกัด

- ระหว่างวันที่ 1 พฤศจิกายน – 10 ธันวาคม 2563 โดยใช้เวลา 40 วัน



4



แผนงานซ่อมบำรุงใหญ่ (TURNAROUND)

|           |                                  |                              |
|-----------|----------------------------------|------------------------------|
| ช่วงที่ 1 | ตัดแยกระบบ                       | 1-5 พฤศจิกายน 2563           |
| ช่วงที่ 2 | ทำความสะอาด ตรวจสอบ และซ่อมบำรุง | 3 พฤศจิกายน – 2 ธันวาคม 2563 |
| ช่วงที่ 3 | คืนระบบและทำการทดสอบ             | 2-8 ธันวาคม 2563             |
| ช่วงที่ 4 | เตรียมเริ่มดำเนินการผลิต         | 9 ธันวาคม 2563               |



5

รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (PACKAGE) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง

| ลำดับที่ | รายละเอียด                                 | กิจกรรม  |
|----------|--|--|
| 1        | ระบบหล่อเย็นของเตาปฏิกรณ์ (Reactor)        | ตรวจสอบและซ่อมแซมภายนอกของระบบหล่อเย็นเตาปฏิกรณ์                       |
| 2        | หอเผา (Flare)                              | ตรวจสอบและซ่อมแซมหอเผา   |
| 3        | เตาเผา (Furnace)                           | ตรวจสอบและซ่อมแซมเตาเผา  |
| 4        | หอหล่อเย็น (Cooling tower)                 | เปลี่ยนชุดแลกเปลี่ยนความร้อน (Fill pack), ซ่อมบำรุงใบพัด และ โครงสร้าง |
| 5        | อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger) | ตรวจสอบ ทำความสะอาด และเปลี่ยนอุปกรณ์                                  |



6



### รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่กักค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

| ลำดับที่ | รายละเอียด                                 | หมายเลขอุปกรณ์             | ปริมาณสารเคมีที่กักค้าง                                       |
|----------|--|----------------------------|---|
| 1        | ระบบหล่อเย็นของเตาปฏิกรณ์                  | EL-211, EL-212             | ไม่มี   |
| 2        | หอเผา (Flare)                              | FS-1081                    | ไม่มี   |
| 3        | เตาเผา (Furnace)                           | F-510                      | สารเคมี DTQ ใน coil (ไม่ได้รับการสัมผัสเมื่อการทำงานดำเนินไป) |
| 4        | หอหล่อเย็น (Cooling tower)                 | CT-1010                    | ไม่มี   |
| 5        | อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger) | E-511, E-513, E-514, E-612 | ไม่มี   |

\*ก่อนจะทำการเปิดท่อและอุปกรณ์ จะทำการไล่สารเคมีด้วยไนโตรเจน, ระบายสารเคมี (purge, drain and empty)



7

### การทำทะเบียนการตัดแยกอุปกรณ์หลักออกจากระบบ (ISOLATION LIST)

| ลำดับที่ | รายละเอียด                                 | หมายเลขอุปกรณ์                   | เอกสารการตัดแยกพลังงาน   |
|----------|--|----------------------------------|--|
| 1        | ระบบหล่อเย็นถังปฏิกรณ์ (Reactor)           | EL-211, EL-212                   | SPEI-229-2020  |
| 2        | ตรวจสอบหอเผา (Flare)                       | FS-1081                          | SPEI-334-2020  |
| 3        | เตาเผา (Furnace)                           | F-510                            | SPEI-079-2020  |
| 4        | หอหล่อเย็น (Cooling tower)                 | CT-1010                          | SPEI-040-2020  |
| 5        | อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger) | E-511<br>E-513<br>E-514<br>E-612 | SPEI-077-2020<br>SPEI-328-2020<br>SPEI-230-2020<br>SPEI-266-2020 |



8



**แผนการดำเนินการ (SHUT DOWN PROCEDURE)**

| ลำดับที่ | กิจกรรม  | หมายเหตุ |
|----------|--|----------|
| 1        | ลดปริมาณการเก็บสารเคมี   |          |
| 2        | หยุดกระบวนการผลิต (Stop)   |          |
| 3        | ใช้ในโตรเจน purge เพื่อไล่สารเคมีในระบบ เพื่อไปอ้างถึงเก็บ และไปหอผา<br>การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ (Empty)<br>การทำความสะอาดอุปกรณ์ (Hydrocarbon free) | ระบบปิด  |
| 4        | การตัดแยกพลังงาน (Isolation)   |          |
| 5        | ดำเนินการกิจกรรมซ่อมบำรุงตามที่วางแผนไว้   |          |
| 6        | ตรวจสอบความถูกต้องและทดสอบอุปกรณ์ & ระบบหลังจากทำการซ่อมบำรุง<br>เรียบร้อยแล้ว   |          |
| 7        | เริ่มทำการผลิต   |          |



9



**มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม**



## การจัดการของเสียและของเสียอันตราย

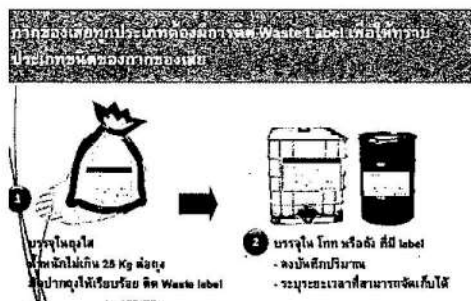
- ประเมินประเภทและปริมาณกากของเสียที่จะเกิดขึ้นจากการหยุดซ่อมบำรุง และทำการขออนุญาตต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เรียบร้อยล่วงหน้าก่อนช่วงเวลาหยุดซ่อมบำรุง
- กำหนดให้มีการคัดแยกของเสียตามประเภทที่ลงทะเบียน และมีการบ่งชี้ชนิดของเสีย และระยะเวลาในการจัดเก็บพร้อมติดที่ภาชนะรองรับของเสียทุกครั้ง
- กำหนดพื้นที่รวบรวมของเสียภายในพื้นที่ระหว่างกิจกรรมซ่อมบำรุง และดำเนินการตรวจสอบพื้นที่รวบรวมของเสียอย่างสม่ำเสมอเพื่อป้องกันการรั่วไหลหรือการปนเปื้อนลงสู่สิ่งแวดล้อม
- ผู้รับกำจัดจะต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ และได้รับการตรวจสอบตามมาตรฐานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- ประสานงานกับผู้รับกำจัด เรื่องแผนการเข้ามารับของเสียช่วงซ่อมบำรุง เส้นทางขนส่ง และช่วงเวลาที่เข้ามารับ เพื่อป้องกันผลกระทบต่อชุมชนภายนอก



11

## การจัดเก็บกากของเสียที่อยู่ในโรงงานช่วงการหยุดซ่อมบำรุง

- จัดเก็บกากของเสียปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอนไว้ในถุงพลาสติกที่มัดไว้แน่น
- จัดเก็บถุงที่ใส่กากของเสียปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอนในถังเหล็กที่ไว้สำหรับจัดเก็บสารปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนโดยเฉพาะ หรือมีฝาปิดแน่นหนา
- เก็บถังที่ใส่กากของเสียปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนไว้ในอาคารที่มีหลังคาคลุม หรือใช้ผ้าใบคลุม รวมถึงมีเชือกกัน เพื่อลดโอกาสการปนเปื้อนกับน้ำฝน และป้องกันการรั่วไหลออกภายนอก
- พิจารณาการแยกขยะให้กับผู้รับเหมา

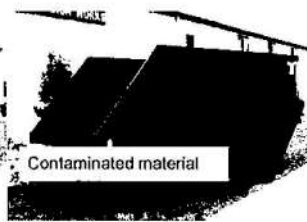
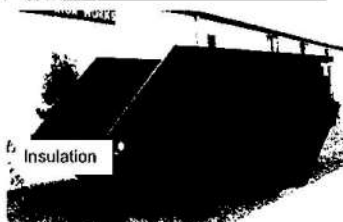


12

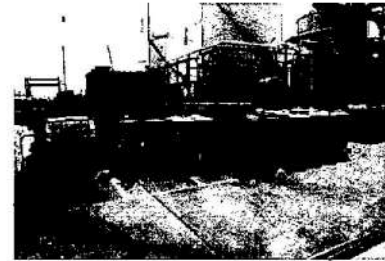


## พื้นที่การจัดเก็บกากของเสียภายในโรงงาน (ช่วงการหยุดซ่อมบำรุง)

1. บริเวณหอเผา (Flare)



2. บริเวณรางระบายน้ำ (Sump 2060)



13

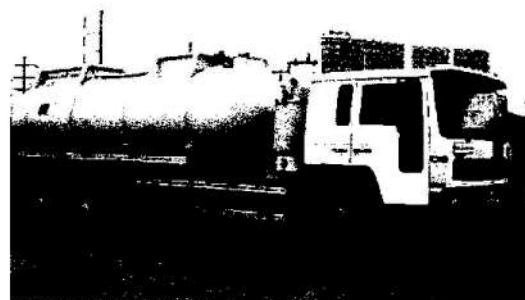
## การขนส่งกากของเสีย

รถขนส่งกากของเสียจะต้องมีสภาพสมบูรณ์ และต้องได้รับการตรวจสอบก่อนเข้ามารับกากของเสียภายในบริษัททุกครั้ง และต้องติดตั้ง GPS ทุกคันเฉพาะของเสียอันตราย และมีระบบเอกสาร Manifest ทุกเที่ยวขนส่ง



รถบรรทุก

- สำหรับรับกากของเสียที่เป็นของแข็ง
- ปริมาณกากของเสียจะต้องไม่เกินขอบบรรจุ
- มีคำใบ้คลุมป้องกันกากของเสียหก รั่วไหลระหว่างการขนส่ง



30 Iso tank

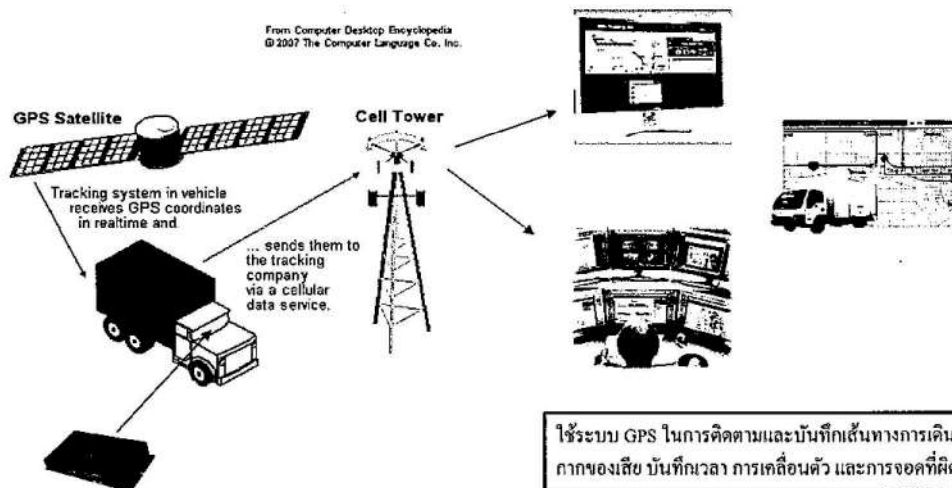
- จะต้องทำความสะอาด tank ก่อนเข้ามารับกากของเสีย
- ต้องไม่มีปริมาณกากของเสียตกค้างใน tank ก่อนเข้ารับของเสีย
- ไม่บรรทุกเกินระดับที่กำหนด



14



## การติดตามรถขนส่งทางอากาศของเสียด้วยระบบ GPS



15

## การจัดการน้ำเสีย

### 1. การควบคุมน้ำทิ้งที่ปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนเล็กน้อยจากการฉีดล้างอุปกรณ์ด้วยน้ำแรงดันสูง (Hydro blasting)

- มีท่อระบบปิดสำหรับระบายน้ำทิ้งมาลงถังรองรับและดูดเข้าเก็บในรถ bulk truck เพื่อส่งไปกำจัดที่โรงปูนซิเมนต์

### 2. การควบคุมน้ำทิ้งจากการฉีดล้างหอหล่อเย็น (Cooling tower)

- จะดำเนินการดูดตะกอน (sludge) เข้าเก็บในถังรองรับหรือ รถ bulk truck เพื่อส่งไปกำจัดที่โรงปูนซิเมนต์

### 3. การควบคุมน้ำทิ้งจากการฉีดล้างอุปกรณ์ลงท่อระบายน้ำทิ้งไปสู่ Containment sump

- การออกแบบโรงงานนั้นมีการระบายไปยัง containment sump ก่อนเพื่อตรวจวัดก่อนที่จะระบายออกนอกโรงงาน
- ก่อนเปิดท่อและอุปกรณ์จะพิจารณาความสะอาดเป็นเกณฑ์
- ในกรณีฉุกเฉินที่การระบายสารไฮโดรคาร์บอนลงท่อระบายน้ำทิ้งไปสู่ containment sump จะมีการฉีดโฟมคลุมเพื่อป้องกันการติดไฟและลดการระเหยออกสู่อากาศ



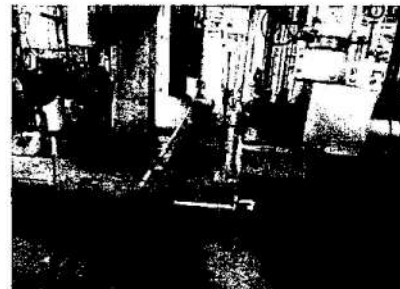
16



## มาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์

### 1. การทำความสะอาดอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต

- ที่จุดต่ำสุดของแต่ละอุปกรณ์จะมีท่อต่อไปเข้ากับระบบระบายของเหลวแบบปิด (Closed drain system) เพื่อใช้ในการ empty หรือล้างอุปกรณ์ก่อนการเปิดเพื่อซ่อมบำรุง
- มีการใช้ท่อชั่วคราว (temporary line) เพื่อให้เป็นระบบปิดสำหรับการ drain สารเข้าระบบ Closed drain ในบางระบบที่ไม่มีท่ออยู่ตามปกติ
- มีการทดสอบการรั่วไหลของท่อชั่วคราวก่อนการใช้งานทุกครั้ง



Dow

17

## มาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์

### 1. การทำความสะอาดอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (ต่อ)

วิธีปฏิบัติพื้นฐานในการถ่ายเทสาร ไฮโดรคาร์บอน (empty) ออกจากท่อหรืออุปกรณ์ มีดังนี้

- เปิด drain สารไฮโดรคาร์บอน หรือเปิดด้วยก๊าซไนโตรเจนไปเข้าระบบดักเก็บ
- เป่าด้วยก๊าซไนโตรเจน (N<sub>2</sub>) ออกระบบหมอก (Flare)
- เป่าให้แห้งอีกครั้งด้วยไนโตรเจน
- ตรวจสอบสารไฮโดรคาร์บอนตกค้าง ตามมาตรฐานความปลอดภัย ก่อนทำการเปิดท่อหรืออุปกรณ์

### 2. การนำสารไฮโดรคาร์บอนที่ได้จากการบำบัดกลับมาใช้ใหม่

- เป่าด้วยก๊าซไนโตรเจนไปเข้าระบบดักเก็บ เพื่อนำมาใช้ใหม่อีกครั้งในช่วงเริ่มการผลิต

### 3. การเปิดออกสู่บรรยากาศ (First Break)

- ใช้ก๊าซไนโตรเจน (N<sub>2</sub>) เป่าไล่ไปหอพลา (flare)
- หากจุดที่เป็นตัวแทนสำหรับวัดความเข้มข้นของสารเคมีที่หลงเหลืออยู่ในท่อ ได้แก่ จุด drain, จุด low point

### 4. การเก็บตัวอย่างสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Canister sampling)

- มีการติดตั้ง Canister sampling รอบบริเวณโรงงาน 4 จุด ณ ขณะที่มีการเปิดถัง

Dow

18



## แผนการเฝ้าระวังสารอินทรีย์ระเหยง่ายขณะซ่อมบำรุงใหญ่

### 1. การตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศที่แนวรั้วของโรงงาน

ดำเนินการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ จำนวน 4 จุด ครอบคลุมแนวรั้วขอบเขตโรงงาน โดยทำการเก็บตัวอย่างจำนวน 3 ช่วงเวลาดังนี้

- ก่อนเริ่มดำเนินการซ่อมบำรุง ประมาณวันที่ 30 - 31 ตุลาคม พ.ศ.2563
- ขณะมีการเปิดถังปฏิกรณ์หรือเปิดท่อ ประมาณวันที่ 1 - 3 พฤศจิกายน พ.ศ.2563
- ในระหว่างการดำเนินการซ่อมบำรุง ประมาณวันที่ 16-17 พฤศจิกายน พ.ศ.2563

#### ตำแหน่งจุดติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัด (Canister monitoring)

1. รั้วด้านทิศเหนือ (Northern fence line)
2. รั้วด้านทิศตะวันออก (Eastern fence line)
3. รั้วด้านทิศใต้ (Southern fence line)
4. รั้วด้านทิศตะวันตก (Western fence line)

หมายเหตุ : กรอบสีแดงที่แสดงพื้นที่สีเหลืองคือพื้นที่ภายในบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

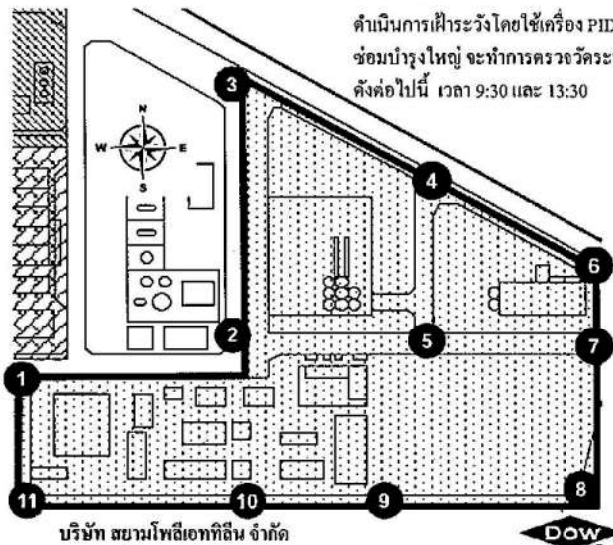


19

## แผนการเฝ้าระวังสารอินทรีย์ระเหยง่ายขณะซ่อมบำรุงใหญ่

### 2. การเฝ้าระวังสารอินทรีย์ระเหยง่ายบริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุง ด้วยเครื่อง PHOTOIONIZATION DETECTOR (PID)

ดำเนินการเฝ้าระวังโดยใช้เครื่อง PID ตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ในบรรยากาศบริเวณจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ที่มีการซ่อมบำรุงใหญ่ จะทำการตรวจวัดระหว่าง วันที่ 1 พฤศจิกายน - 10 ธันวาคม 2563 ความถี่ 2 ครั้งต่อวัน ตามจุดดังต่อไปนี้ เวลา 9:30 และ 13:30



| ตำแหน่ง | พื้นที่ตรวจวัด                                 |
|---------|--|
| 1       | บริเวณด้านข้าง Control building                |
| 2       | บริเวณทางแยกระหว่าง Tank farm และ PE warehouse |
| 3       | รั้ว PE warehouse ทิศเหนือ                     |
| 4       | รั้วระหว่าง PE warehouse และ Hot oil area      |
| 5       | บริเวณทางแยกใกล้ Silo                          |
| 6       | รั้วใกล้ Furnace F-510                         |
| 7       | รั้วทางแยกใกล้ Furnace F-520                   |
| 8       | บริเวณทางแยกระหว่าง EHSM Tank farm และ PE      |
| 9       | ถนนใกล้ D-121                                  |
| 10      | ถนนใกล้ D-2070                                 |
| 11      | ถนนใกล้ถังเก็บน้ำเสีย                          |

20



มาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ เมื่อมีการเปิดอุปกรณ์ (ต่อ)

การทำความเข้าใจถึงปฏิกิริยาเคมีในการกระบวนการผลิต  
ในช่วงฤดูร้อนน้ำจะเย็นไปตามเงื่อนไขต่อไปนี้

| ค่าที่ต้องตรวจวัด     | หน่วยของการตรวจวัด   | เกณฑ์ในการอนุญาตให้เข้าที่อับอากาศได้  | ตรวจวัดโดย                    |
|-----------------------|----------------------|--|-------------------------------|
| ปริมาณออกซิเจน        | % Oxygen             | 19.5 – 23.5 % Oxygen   | เครื่องตรวจวัดก๊าซแบบพกพา     |
| ไอของสารเคมีไวไฟ      | % LEL ของสาร         | 0% LEL   | เครื่องตรวจวัดก๊าซแบบพกพา     |
| ความเข้มข้นของสารเคมี | ส่วนในล้านส่วน (ppm) | < 50% OEL (ค่าขีดจำกัดสารเคมีที่ขอมให้สัมผัสได้ในสถานที่ทำงาน )<br>> 50% OEL ต้องใช้ PPE แบบเครื่องช่วยหายใจเพิ่มเติม (Respiratory Protecting) | ใช้ Gas Direct Reading Tube   |
| อุณหภูมิ              | องศาเซลเซียส         | < 50 ตามข้อกำหนด การเข้าทำงานในที่อับอากาศ   | Heat Index Meter (HEAT Watch) |



21

## มาตรการในการควบคุมหอยเผา (FLARE)

### 1. การควบคุมควันดำ

- มี CCTV ซึ่งสัญญาณภาพจากกล้องควบคุม เพื่อดูลักษณะของไฟที่เผาไหม้บนยอดของ flare ถ้ามีควันดำเกิดขึ้น จะมีระบบไอน้ำที่ควบคุม control valve เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดควันดำ
- มี flare pilot ที่จุดอยู่ตลอดเวลา และมีเครื่องวัดตรวจสอบว่าการทำงานตามปกติหรือไม่ ถ้า pilot ดับจะมี alarm เตือนมายัง control room

### 2. การควบคุมเสียงดัง

- ควบคุมปริมาณไอน้ำที่จะส่งไปยังหอยเผา (flare) เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดัง

### 3. การควบคุมความร้อนและแสงสว่าง

- ควบคุมปริมาณสารเคมีก่อนส่งไปเผาที่หอยเผา (flare)

### 4. การควบคุมกลิ่น

- ควบคุมปริมาณสารเคมีก่อนส่งไปเผาที่หอยเผา (flare)
- เพิ่มปริมาณไอน้ำ เพื่อช่วยกระจายก๊าซที่ส่งเข้าเผา จะทำให้เกิดการเผาไหม้ที่ดีขึ้น



22



### มาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน

- ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมในการปฏิบัติงาน
- ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น การใช้หน้ากากและใส่กรองกันฝุ่น
- ในบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีกิจกรรมทำให้เกิดฝุ่นปริมาณมาก เช่น พื้นที่ที่มีงานขัดพื้นผิว จะถูกล้อมพื้นที่โดยรอบและมีป้ายสื่อสารให้ผู้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน
- มีการติดตั้งเครื่องกรองฝุ่น High Efficiency Particulate Air (HEPA filter) บริเวณเตาเผาทุกตัว วางแผนมีการเก็บตัวอย่างเพื่อนำไปตรวจสอบโดยหน่วยงานกลาง (Third Party)



23

### มาตรการควบคุมป้องกันการงานที่มีความเสี่ยงสูง

- ทบทวนวิธีการทำงาน (Job method statement & Job package) ของแต่ละอุปกรณ์ และวางแผนเชิงป้องกันก่อนเริ่มงาน (JSA)
- สื่อสารให้หัวหน้างานและคนงานทุกคนได้รับทราบและทำความเข้าใจอย่างละเอียดในการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง โดยเฉพาะอย่างยิ่งเรื่อง
  - การไม่อยู่ในวิถีอันตราย
  - การตรวจสอบเครื่องมือ และเรื่องการใช้เครื่องมือให้ถูกประเภท
  - อันตรายจากการเชื่อม ตัด (Hot work)
  - การทำงานในที่อับอากาศ
  - อันตรายจากการใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
  - การทำงานในที่สูง
  - การใช้เครื่องจักรกลหนัก เช่น รถเครน รถยก



24





SCG SCG-DOW  
GROUP



## แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่

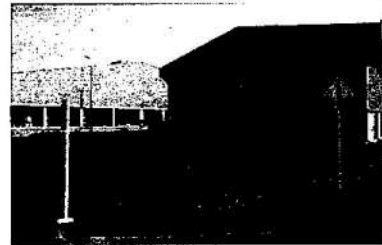
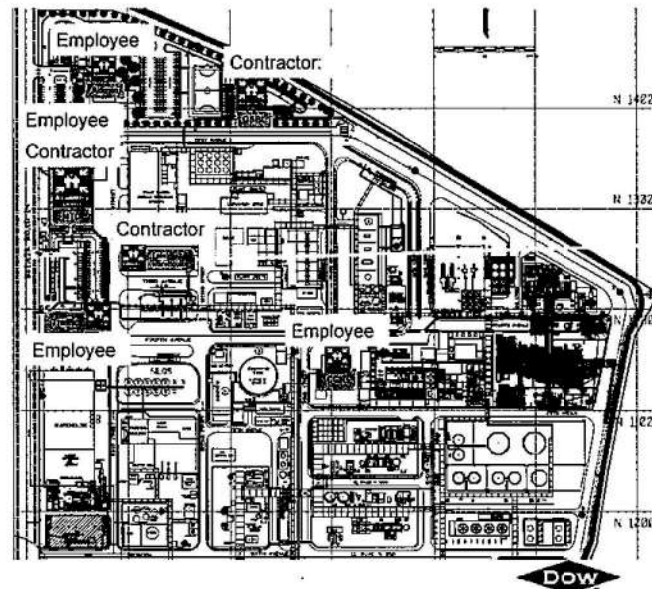
### การตอบสนองกับสถานการณ์ฉุกเฉิน

- ในกรณีที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินในขณะทำงาน Turnaround จะมีการนำแผนฉุกเฉินระดับโรงงาน (Site Emergency Procedure) มาใช้
- ผู้ที่พบเจอเหตุการณ์ฉุกเฉินสามารถแจ้ง Control room เพื่อรายงานเหตุฉุกเฉินจากการใช้วิทยุสื่อสาร หรือดึง Safety shower  
หมายเหตุ จะกดปุ่ม Emergency ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ขั้นรุนแรง เช่น เกิดเหตุการณ์ระเบิดต้องรีบอพยพออกนอกโรงงาน
- ผู้รับเหมาหลักจะมีระบบการเช็ครายชื่อพนักงาน (Head count) ที่จุดรวมพล รวมถึงรายงานยอดของพนักงานในสังกัดด้วย
- มีพยาบาลวิชาชีพอยู่ประจำภายในโรงงาน ระหว่าง 08.00 – 20.00 น. 7 วันต่อสัปดาห์
- มีการเตรียมแผนช่วยเหลือสำหรับการทำงานในที่อับอากาศ
- มีผู้เชี่ยวชาญด้านการช่วยเหลือสำหรับงานในที่อับอากาศ (rescue team) จาก NPC S&E ประจำอยู่ในพื้นที่ 24 ชั่วโมง 7 วันต่อสัปดาห์





จุดรวมพล



Contractor Safety

Safety CKC- area warden (K.Kampol)

EH&S delivery Specialist/EH&S tech  
(Suwimon P., Pitsinee S.)

27

ระดับของแผนฉุกเฉิน

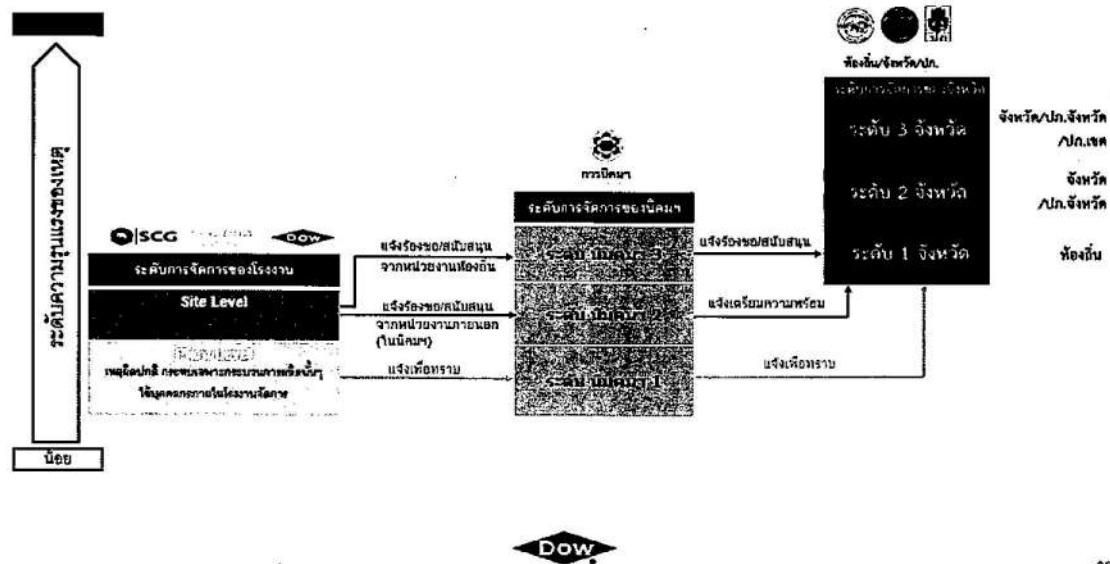
|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>Plant Level</b>        | เป็นภัยขนาดเล็กใน plant สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ โดยไม่กระทบ plant ข้างเคียง   |
| <b>Site Level</b>         | เป็นเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นกระทบกับ plant ข้างเคียงภายใน MTP site   |
| <b>Rayong Level 1</b>     | เหตุฉุกเฉินที่เกินขีดความสามารถของโรงงานที่เกิดเหตุ และไม่สามารถควบคุมหรือระงับเหตุได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น กองอำนาจการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัย องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ และอำเภอ |
| <b>Rayong Level 2</b>     | ไม่สามารถระงับภัยและควบคุมสถานการณ์ได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจาก กองอำนาจการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดระยอง จังหวัดใกล้เคียง รวมทั้งหน่วยงานสนับสนุน  |
| <b>Off-Site Emergency</b> | อุบัติเหตุที่เกิดตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์หรือวัตถุดิบภายนอกโรงงาน   |



28

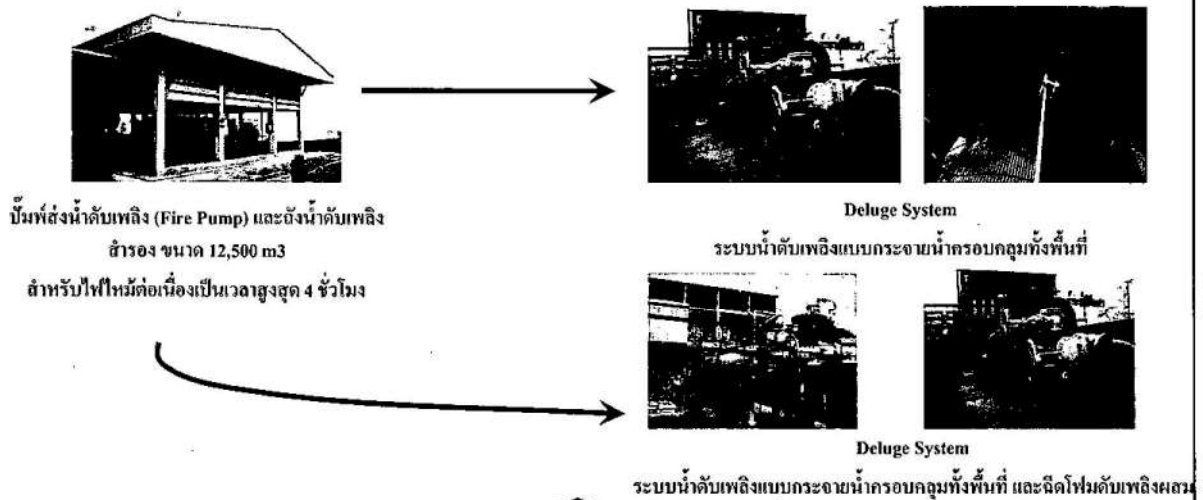


## ระดับของแผนฉุกเฉิน



29

## ระบบน้ำดับเพลิงแบบอัตโนมัติ



30



## ระบบน้ำดับเพลิงแบบ MANUAL

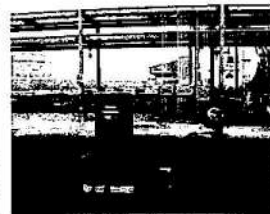


ปั๊มส่งน้ำดับเพลิง (Fire Pump)



Monitor Gun

หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบติดตั้งกับที่



Fire Hydrant

หัวฉีดน้ำดับเพลิงและสายน้ำดับเพลิง



31

## รายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (TURNAROUND/SHUT DOWN MANAGER)

### 1. นางสาวณัฐยา บุญสมบัติ

ตำแหน่ง: ผู้จัดการโรงงาน

โทรศัพท์: 038 673464

E-mail: Bnattaya@dow.com

### 2. นายไพศาล สุวัฒน์สินจริญ

ตำแหน่ง: ผู้ประสานงานในงานซ่อมบำรุงใหญ่

โทรศัพท์: 038 673486

E-mail: Spaisarn@dow.com



32



## แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ

โรงงานจะแจ้งข้อมูลข่าวสาร/ประชาสัมพันธ์ผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้

1. หนังสือแจ้งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. แจ้งผ่านที่ประชุมคณะทำงานประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย (ไครภาคิ)
3. ติดตั้งป้ายประชาสัมพันธ์บริเวณด้านหน้าโรงงาน



33

## แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา



34



## เป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

การทำงานเป็นผลสำเร็จโดยไม่มีอุบัติเหตุ หรือได้รับบาดเจ็บใดๆ ซึ่งจะต้องครอบคลุมทั้ง 3 ด้าน ดังต่อไปนี้

1. ไม่ได้รับความบาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต (LIFE) หรือทำให้ชีวิตเปลี่ยนแปลงไป (p-LIFE)
2. ไม่เกิดอุบัติเหตุจากการรั่วไหลของสารเคมีอันตราย (PSCE L1/L2)
3. ไม่ทำผิดข้อกำหนดของกฎหมาย (Compliance deviation)



35

## แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา

- จำนวนผู้รับเหมาที่จะเข้าทำงานในงานเปิดรอมบ่ารุงใหญ่ประมาณ 922 คน
- มาตรการที่ใช้คัดเลือกผู้รับเหมา  
ผู้รับเหมาทุกเจ้าต้องผ่านการคัดเลือกตามมาตรฐานข้อกำหนดของบริษั DOW โดยทั้งนี้ผู้รับเหมาทุกคน ต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น (Safety indoctrination) และอุปกรณ์ของผู้รับเหมา ต้องจัดท ะอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตามข้อกำหนดของบริษัท DOW
- สัดส่วนจำนวนหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา
  - หัวหน้างาน 1 คน : ผู้รับเหมา 15 คน
  - Safety officer 1 คน : ผู้รับเหมา 35 คน
- โปรแกรม Fit for duty ในช่วงก่อนเข้างานเปิดรอมบ่ารุงใหญ่
  - จำกัดอายุ < 55 ปี (กรณี > 55 ปีจะต้องได้รับการอนุญาตจากผู้จัดการงานเปิดรอมบ่ารุงใหญ่)
  - มีการวัดสัญญาณชีพ (Vital sign)
    - วัดความดัน (Blood pressure)
    - วัดชีพจร (Pulse rate)
    - วัดอัตราการหายใจ (Respiratory rate/Oxygen sat)
    - วัดอุณหภูมิ (Temperature)



36



## งานหลักที่ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติ

- งานค้ำนั่งร้าน
- งานใช้น้ำแรงดันสูง
- งานเชื่อมประกอบท่อ
- งานตรวจสอบอุปกรณ์
- งานในที่อับอากาศ
- งานเครื่องจักรกลหนัก

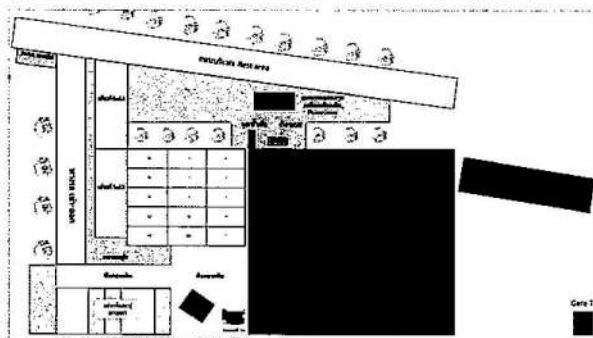


37

## การจัดเตรียมพื้นที่พักสำหรับผู้รับเหมา

ทางบริษัทได้จัดพื้นที่พักและห้องน้ำให้กับผู้รับเหมาทุกเจ้าที่เข้ามาปฏิบัติงาน อย่างเพียงพอและเหมาะสม

- ที่พักภายในโรงงาน 1 แห่ง (OSBL)
- ที่พักภายนอกโรงงาน 2 แห่ง (I-10, 5 Rai)
- ห้องน้ำ 2 แห่ง (OSBL และ หอเผา (Flare))



### ที่พักผู้รับเหมาภายในโรงงาน (OSBL)



ห้องสุขา

38







## การอบรม (TRAINING)

รูปแบบการวางแผนฝึกอบรมจะแบ่งออก 2 ส่วนหลักๆ คือ

- ☐ การอบรมขั้นพื้นฐาน
- ☐ การอบรมภาคจำเพาะเจาะจง

### ☐ การอบรมขั้นพื้นฐาน

เป็นการอบรมขั้นพื้นฐานที่ผู้ปฏิบัติงานต้องเข้าอบรมและผ่านการทดสอบจึงสามารถเข้าไปปฏิบัติงานในเขตกระบวนการผลิตได้ ได้แก่

- หลักสูตรความปลอดภัยสำหรับการเข้าทำงานในฝ่ายผลิต
- การตรวจสอบเครื่องมือ
- นโยบายการใช้ถุงมือและมิด
- การทำงานบนที่สูง
- การจรรยาบรรณในโรงงาน
- การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



41

## การอบรม (TRAINING)

### ☐ การอบรมภาคจำเพาะเจาะจง

ผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานแต่ละประเภท จะต้องผ่านการฝึกอบรมเพิ่มเติมตามความเหมาะสมของงานที่คนงานจะเข้าไปทำ ซึ่งจะต้องมีการวางแผนเอาไว้ก่อน

- การออกใบอนุญาต (SWP)
- การเดินน้ำมัน/เชื้อเพลิง
- งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)
- งานเปิดท่อและอุปกรณ์ (Line & Equipment Opening)
- งานในพื้นที่อับอากาศ (Confined Space Entry)
- การใช้ความดันสูง (Hydro blasting)
- การใช้เครื่องช่วยหายใจ (Respirator/Fit test)
- ผู้เฝ้าระวังภัย (Safety attendant)
- ผู้ให้สัญญาณเตือน (Rigger)
- การสอบทักษะการทำงาน ได้แก่ การทำงานบนที่สูง, การยกจัมปาน, การใช้เครื่องเจียร และการใช้สว่าน



42



### การอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SWP)

- ฝ่ายซ่อมบำรุง (Maintenance department) จะต้องเป็นคนที่เตรียม Safe Work Permit (SWP) และส่งให้กับผู้ประสานงานที่อยู่ในส่วนการผลิตก่อนล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน เพื่อให้ทางฝ่ายผลิตมีเวลาในการเตรียมสภาพโรงงานให้พร้อมและปลอดภัย
- SWP ของวันรุ่งขึ้นจะต้องถูกนำไปส่งก่อน 15:00 น. ดังนั้นทีม EH&S และ ทีม Planning & Scheduling จะต้องแน่ใจว่างานทุกงานในวันรุ่งขึ้นได้จัดเตรียมไว้ครบถ้วน เพื่อป้องกันมิให้เกิดงานที่ไม่ได้วางแผนไว้ล่วงหน้า (Unplanned task)



43

### การวิเคราะห์อันตรายก่อนเริ่มงาน (PTA)

Pre-Task Analysis (PTA) คือเครื่องมือที่ใช้ในวิเคราะห์อันตรายที่จะเกิดขึ้นได้ โดยมีขั้นตอนการทำ PTA ดังนี้

1. จะทำอะไร ทำอย่างไร และเขียนออกมาเป็นลำดับขั้นตอนการทำงาน
2. ในแต่ละลำดับขั้นตอนมีอันตรายอะไรที่จะเกิดขึ้นได้บ้าง
3. คิดหาทางกำจัด หรือป้องกัน อันตรายนั้นๆ

หมายเหตุ PTA นี้จะต้องปรับเปลี่ยน หรือแก้ไขหากสภาพโรงงานเปลี่ยนไป หรือ ขอบเขตงานมีการปรับเปลี่ยน



44



## อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE)

ผู้รับเหมาทุกคน (Contractors/Subcontractors) จะต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ให้ถูกต้องกับกฎระเบียบที่ทาง SCG-Dow เป็นผู้กำหนด และมีจำนวนมากพอกับความต้องการ อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลทุกประเภท จะต้องส่งมาให้ทางแผนก EH&S ของ SCG-Dow ทำการตรวจสอบ และอนุมัติก่อนที่จะนำเข้ามาใช้

### การตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์

- เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ของผู้รับเหมาทุกราย จะถูกทำการตรวจสอบและมีการจดบันทึก รวมทั้งติดสติ๊กเกอร์ซึ่งแสดงถึงการตรวจสอบของเครื่องมือที่มีลายเซ็นของผู้ตรวจสอบ เอาไว้เป็นหลักฐาน
- ช่วงระยะเวลาที่จะอนุญาตให้ใช้ได้ จะสังเกตได้จากสติ๊กเกอร์การตรวจสอบเครื่องมือประจำปี โดยแต่ละเดือนจะมีสีของสติ๊กเกอร์ที่แตกต่างกันออกไป โดยเมื่อครบกำหนดในเดือนนั้นๆ ผู้รับเหมาจะต้องนำเครื่องมือมาทำการตรวจสอบอีกครั้ง



45

## การบันทึกข้อมูล และการรายงาน

ผู้รับเหมา มีหน้าที่และความรับผิดชอบในการจัดทำและส่งข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับ โปรแกรมความปลอดภัย ให้ทาง SCG-Dow ทาง EH&S Delivery จะเป็นผู้รวบรวมข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวกับ โปรแกรมความปลอดภัย EH&S และประเด็นที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม และรายงานต่อทีมงานที่ดูแลโรงงาน จะต้องทำให้เสร็จวันต่อวัน

### CONTRACTOR SAFETY PASSPORT



46



## การรายงานอุบัติเหตุและการสืบสวน

หากเกิดอุบัติเหตุ หรือ เกิดการบาดเจ็บ หรือ เหตุการณ์ที่เกี่ยวข้องจะเป็นอุบัติเหตุ (near-miss) ต้องทำการแจ้งและรายงานกลับมายังหน่วยงาน Safetv ของบริษัท บริษัท สยามโพลีเอทรีลีน จำกัด ภายใน 24 ชั่วโมง เมื่อมีเหตุการณ์เกิดขึ้น

เหตุการณ์ดังต่อไปนี้ที่จะต้องทำ การสืบสวนหาสาเหตุ

1. Near-misses ที่อาจจะก่อให้เกิดอันตรายถึงขั้นรายงาน
2. Near-misses ที่อาจจะก่อให้เกิดอันตรายถึงขั้นได้รับบาดเจ็บ
3. การบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยจากการทำงาน รุนแรงจนถึงแก่ความตาย
4. เกิดไฟไหม้หรือระเบิด
5. เกิดทำให้ทรัพย์สินเสียหาย
5. อุบัติเหตุทางรถยนต์พาหนะและการขนส่ง
6. เกิดสารเคมีรั่วไหล หรือ สัมผัสโดนสารเคมี



## การให้รางวัล SAFETY INCENTIVE

สถิติความปลอดภัยของโครงการ มีเป้าหมาย คือ การปฏิบัติงานที่ปราศจากอุบัติเหตุ โดยที่ไม่มีการบาดเจ็บถึงขั้นบันทึก (Recordable Injury) ,ไม่มีบันทึกการหกรั่วไหลของสารเคมีอันตราย (PSCE L1/L2) และไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนหรือผิดข้อกำหนดของกฎหมาย (Compliance Deviation) และพนักงานไม่มีพฤติกรรมที่ละเมิดต่อกฎระเบียบ (EH&S Expectation) ทางบริษัทได้มีการกำหนดเป้าหมายไว้ ดังนี้

- ✓ สถิติความปลอดภัย ครั้งที่ 1 ครบ 15 วัน (1- 15 พ.ย 2563) โดยไม่เกิดอุบัติเหตุตามเป้าหมาย จะมีการมอบรางวัล อาทิเช่น อาหารหรือเครื่องดื่ม รวมทั้งการจับสลากรางวัลให้กับผู้ที่ปฏิบัติงานที่มีส่วนร่วมในเรื่องความปลอดภัย
- ✓ สถิติความปลอดภัย ครั้งที่ 2 ครบ 40 วัน (16 พ.ย.-10 ธ.ค. 2563) โดยไม่เกิดอุบัติเหตุตามเป้าหมาย จะมีการมอบรางวัล อาทิเช่น อาหารหรือเครื่องดื่ม รวมทั้งการจับสลากรางวัลให้กับผู้ที่ปฏิบัติงานที่มีส่วนร่วมในเรื่องความปลอดภัย





## แผนการป้องกัน COVID-19

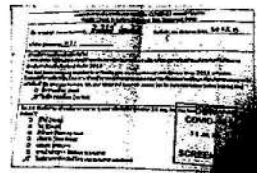
### แผนการป้องกัน COVID-19

#### ❖ การเตรียมก่อนการปิดซ่อมบำรุงใหญ่

- มีการสื่อสารเกี่ยวกับแผนการป้องกัน COVID-19 ให้กับผู้รับเหมาและพนักงานรับทราบ
- มีการซ่อมแผนในกรณีที่มีผู้ติดเชื้อ COVID-19 หรือผู้รับเหมา/พนักงานมีอุณหภูมิสูง > 37.5 °C

#### ❖ ในช่วงการปิดซ่อมบำรุงใหญ่

- กรอกเอกสารการประเมินสุขภาพ และความเสี่ยงของ COVID-19 ก่อนเข้ามาทำงาน (COVID-19 screening) และประทับตราที่ประตูทางเข้า
- เก็บเอกสารการประเมินความเสี่ยงของ COVID-19 เอาไว้กับตัวในกรณีที่เข้า-ออกจากโรงงาน สามารถใช้เอกสารเดิมได้ในวันนั้น
- มีการวัดอุณหภูมิก่อนเข้ามาทำงาน
- อนุญาตให้เดินไปตามทางเดินที่จัดไว้ให้จากที่พักไปยังจุดทำงานเท่านั้น
- สวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลาหากไม่สามารถทำงานคนเดียว หรือในพื้นที่ส่วนรวม หรือในกรณีไม่สามารถรักษาระยะห่าง > 1.82 เมตร



#### ❖ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

- พยายามไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลร่วมกัน เช่น airline, ชุดกันสารเคมี, หน้ากากเต็มหน้า (Full face), หน้ากากครึ่งหน้า (Half-face), กระบังหน้า (face shield) หรือหากจำเป็นต้องใช้ร่วมกัน จะต้องมีการเช็ดทำความสะอาดก่อนใช้งานทุกครั้ง



## การใช้งานและทำความสะอาด PPE/ SAND BLAST ส่วนกลางที่มีการใช้ร่วมกัน



### Arc flash suit/ Sand Blast

- ใช้ร่วมกัน - ส่งซักหลังจากใช้งานทุกครั้ง
- ใช้คนเดียว/ส่วนตัว - ส่งซักตามการใช้งานหรือสภาพของชุด
- ระหว่างส่งซักยืมชุด spare จาก plant อื่นหากต้องการใช้



### Arc flash Hood/ Sand Blast

- ถอดหน้ากากป้องกันใบหน้า (Face shield) ออกก่อนซัก



### Arc flash Gloves/Sand Blast

- แนะนำให้ใส่ถุงมือผ้า/ถุงมือแลบแบบบางไว้ด้านใน ป้องกันการสัมผัสกับถุงมือ Arc flash โดยตรง



วิธีผสมน้ำยาล้างทำความสะอาดหน้ากากป้องกันภัยพิบัติ



Lens Cleaning Station  
(Hafsl - Sodium Hypochlorite)  
6% w/w



หรือ



Sodium hypochlorite  
10% w/w

Polycarbonate face shield

Propionate face shield

Arc face shield/  
Sand Blast

Aluminized face shield



Lens Cleaning Station  
Worksafe KL451  
FABRIKAR PROTECTORS

WORKSAFE GROUP CO., LTD.

1. ล้างทำความสะอาด face shield ด้วยน้ำหรือน้ำสบู่อ่อนๆ
2. ใช้ Spray น้ำยาล้างทำความสะอาด face shield แล้วเช็ดให้แห้งด้วยกระดาษ/ผ้าผืน
3. จัดเก็บในตำแหน่งที่ไม่มีการปนเปื้อน/สารเคมี หลีกเลี่ยงแสงแดด

นโยบายความปลอดภัยและค่าเช่า  
สามารถสั่งซื้อได้ผ่านระบบ E-catalog



หากมีข้อสงสัยเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ EH&S delivery ประจําแผนก

51

## แผนการป้องกัน COVID-19

### ❖ การรักษาระยะห่าง social distancing

- พื้นที่ที่ผู้รับเหมา มีการรักษาระยะห่าง 1.82 เมตร และมีการติดตั้งฉากกั้น
- พื้นที่ทำงานหากไม่สามารถรักษาระยะห่าง > 1.82 เมตรได้ จะต้องมีการใส่หน้ากากอนามัยตลอดเวลาทำงาน
- จุดดื่มน้ำ มีการรักษาระยะห่าง โดยมีการติดเครื่องหมายที่พื้นให้เว้นระยะห่างจากคนด้านหน้า
- มีการเว้นระยะห่างเมื่อนั่งรถโดยสารเข้ามาในพื้นที่โรงงาน พร้อมทั้งเตรียมแอลกอฮอล์ไว้บริการโดยสาร
- กำหนดจุดที่ถอดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น การถอดชุดป้องกันสารเคมี การถอดหน้ากากเคมี หน้ากากครึ่งหน้า



52





**Seek                      Together™**



# ภาคผนวก ข-5

---

เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่างกรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ



## Manage Temporary Changes – Including Clamps!

July 2022



Figure 1. A temporary pipe clamp over a valve that had been leaking

A plant experienced a piping leak and could not shutdown to properly repair it. Using their leak clamp procedure, they consulted the required experts and approved use of a temporary clamp for 6 months. After that time, the status of the clamp was to be reviewed, evaluated and if acceptable, reapproved by the proper people. Two years later this clamp started to leak. The reevaluations and reapprovals had not taken place and the clamp remained in service for much longer than allowed by the company's policies and procedures.

A pipe clamp is a temporary solution when proper repairs cannot be made. It is weaker than the original piping. Besides, the underlying problem that led to the first leak is still there. It has to be fixed eventually. Pipe clamps are not meant to be "permanent" solutions.

All temporary changes need to be managed under the company's Management of Change process. And best practice is to enter a "turnaround" type work-order so maintenance can plan to repair/replace the leaking pipe at the next turnaround.

### Did You Know?

- Pipe clamps are one of several types of engineered clamp-on leak-sealing devices. They place a pressure-envelope around the location of the leak, then use pumped-in polymers to fill their internal space and seal up any gaps. They are effective temporary ways to stop a leak.
- All changes to a hazardous process should be reviewed, approved and managed under your site's Management of Change (MOC) process.
- Pipe clamps are not intended to last forever. Eventually, the pipe or valve should be replaced with one built to conform to the original pipe specification.
- It is easy to lose track of a temporary repair like a pipe clamp even though it can be seen.
- The goal of asset integrity systems is to maintain the reliability of the process equipment. When these systems are not followed, the equipment reliability declines, and safety is compromised.
- A by-passed control loop or device may not be as obvious.

### What Can You Do?

- When you see a temporary repair, ask your supervisor about it. Your question may point out an overdue review or inspection.
- Each temporary repair should have an approved temporary MOC associated with it. Temporary MOCs must be managed rigorously – including a regular check and re-authorization until it can be replaced at the next turnaround with a permanent solution.
- Various components of the process can be temporarily bypassed for inspection or calibration. If you see this during your rounds, point it out to your supervisor. Do not change this unless you have been authorized.
- Control systems that are by-passed can be more difficult to find. Some control systems can list which control loops are in by-pass, are deactivated or are out of service.

## Temporary means Temporary

©AIChE 2022. All rights reserved. Reproduction for non-commercial, educational purposes is encouraged. However, reproduction for any commercial purpose without express written consent of AIChE is strictly prohibited. Contact us at [ccps\\_beacon@aiche.org](mailto:ccps_beacon@aiche.org) or +1 646-495-1371.

## What's an Acceptable LEL Detector Reading?

August 2022



Figure 1. Aftermath of the explosion and fire

| Hydrogen sulfide (pphm) | Carbon monoxide (pphm) | Hydrocarbon (% lower explosive limit) | Oxygen (%) |
|-------------------------|------------------------|---------------------------------------|------------|
| 10                      | 213                    | 67%                                   | 20.9       |

Table 1. Gas test results taken inside the tank before off-loading

A tank exploded as it was being emptied using a vacuum truck with a non-conductive hose. Four contractors were killed and a fifth experienced life-altering injuries. The company and the contractors were fined more than 8 million USD, and plant operations were interrupted for weeks.

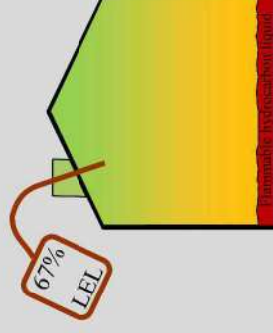
The workers had not expected to find flammable vapor in the tank. Due to a process change about 10 years before the incident, flammable liquid hydrocarbons could slowly accumulate on top of the liquid in the tank. There were several incidents that warned of flammable materials in the tank.

There were several causes for this accident but focus this month on just one. The operator took a "gas reading" inside the tank's vapor-space as he prepared the work permit; he got a reading of 67% of the Lower Explosive Limit (LEL) inside, near the top of the tank. (see Table 1) It's not clear why, but the work continued despite the high reading. The ignition source for the explosion was electrostatic spark and self-ignition of pyrophoric material; neither were recognized when preparing for the work.

<https://www.hse.gov.uk/comah/chevron-pembroke-report-2020.pdf>

### Did You Know?

- Several regulators, including US OSHA, prohibit a confined space permit being issued if the concentration of flammable vapors is above 10% of the LEL.
- Many flammable vapors are heavier than air, so they can be more concentrated at the lowest point – near the bottom of the tanks, in sumps or trenches.
- Sludge in the bottom of a tank may contain pockets of flammables. These can be released as the sludge is disturbed and cleaned out.
- The movement of fluids – even of solids – through hoses can generate static charge. It's important to bond and ground all equipment in or near hazardous locations.



### What Can You Do?

- Perform the gas tests thoroughly by using a properly calibrated LEL meter and following your procedure for LEL testing.
- A reading above the limits in the LEL testing procedure, means that something is wrong. Do not proceed until the problem is fixed and you get acceptable readings.
- See Beacons from August 2020 about where to test for flammables, and the March 2020 on vacuum truck hazards.
- Your site should follow good engineering practices for tank cleaning, like Energy Institute Part 16 "Tank Cleaning Safety Code" or API 2015 "Safe Entry and Cleaning of Petroleum Storage Tanks".

## An LEL reading means there is some flammable vapor

©AIChE 2022. All rights reserved. Reproduction for non-commercial, educational purposes is encouraged. However, reproduction for any commercial purpose without express written consent of AIChE is strictly prohibited. Contact us at [ccps\\_beacon@aiche.org](mailto:ccps_beacon@aiche.org) or +1 646-495-1371.



## Lightning Strikes – YIKES!!

September 2022



Figure 1. Tanks ablaze after a lightning strike



Figure 2. Tanks after the fire

In the early morning hours of May 16, 2012, a thunderstorm rolled into a Bristol, Pennsylvania plant that produced acrylic polymers. Lightning struck in the tank farm area. Within seconds, an ethyl acrylate tank exploded and was followed a few minutes later by a butyl acrylate tank explosion. The explosions and ensuing fires destroyed the two tanks and led to a lengthy shutdown. Two people were in the area of the tank farm doing paperwork during the lightning strike; fortunately, there were no injuries.

The tanks were grounded according to industry lightning standards, so why did the explosion occur? While it could not be determined with certainty, the ignition of the atmosphere in the ethyl acrylate tank most likely occurred because an internal component was not bonded to the tank. A spark may have occurred across a small gap and ignited the flammable vapor, similar to the way a spark plug ignites fuel in a combustion engine.

Ref.: Kas K. Morrison D. Process Saf Prog. 2022;41 (2): pp. 293-306.

**Take precautions against static sparks – especially lightning.**

©AIChE 2022. All rights reserved. Reproduction for non-commercial, educational purposes is encouraged. However, reproduction for any commercial purpose without express written consent of AIChE is strictly prohibited. Contact us at [ccps\\_beacon@aiche.org](mailto:ccps_beacon@aiche.org) or +1 646-495-1371.

## Communication – the heart of safe operations

October 2022



Figure 1. Flowmeter ready for calibration

An inexperienced operator was running a process that involved regular transfers of flammable solvents. Part of the operation was shut down to allow a maintenance technician to remove a flow meter for repair and calibration in the shop. The rest of the operation continued. The meter was reinstalled, and the maintenance person left the area. The operator assumed that it was ready for operation and began a solvent transfer. One flange was not properly tightened, and the operator was sprayed with solvent. He used the safety shower and was not injured. The solvent spill was cleaned up without incident.

Why did this happen? Many of the process safety systems we use now were not yet in place. Lockout-Tagout (LOTO) was very informal and used only tags vs. locks and tags. There was no work permit system or formal communication method for maintenance work.

Deeper review shows that the operator may have been anxious to get the process back in operation and didn't verify that the work was complete. Perhaps the technician needed another gasket. The maintenance technician did not communicate with the operator about the status before leaving the process area. The absence of a tag on the solvent isolation valve was interpreted as 'work complete'.

## Did You Know?

- Many safety systems we use today are the result of incidents that occurred in the past. They are intended to prevent those errors from recurring.
- Communication is always important, but even more so when several work groups are involved. As the number of groups increase, the need for formal communication also increases.
- Many companies use a work permit system to ensure communication before, during, and after the approved work. It usually includes a safety or hazard review, work area inspection, and approval by an authorized person.
- Work permits are not just a formality; they are a tool to ensure the work scope is well defined, all groups know what will be done, and that any additional permits (LOTO, hot work or confined space) are used properly. They also provide a way to verify all actions are properly completed and the work can proceed safely.
- The scope of work can change as the work progresses. It is important for all groups to communicate changes and evaluate if it is safe to continue work. This may mean shutting the work down until it can be reviewed, and a revised work plan is developed and approved.

## What Can You Do?

- Develop a good understanding of how your company's permit systems work.
- Actively participate in hazard reviews for permit-required work. You may be the only one there who knows about a particular situation or hazard.
- Know your role during periods of non-standard work in your area—understand the work and what is necessary to resume normal operation.
- Follow the work plan to restart the process. If something is not correct, stop and ask before proceeding. A minor delay is much better than an incident or near-miss.
- Make sure that the area is cleared of work debris and tools so the process can be safely operated. Process materials or equipment debris are proper labeled for disposal.

**If you are not sure if equipment is ready after maintenance – ASK!!**

©AIChE 2022. All rights reserved. Reproduction for non-commercial, educational purposes is encouraged. However, reproduction for any commercial purpose without express written consent of AIChE is strictly prohibited. Contact us at [ccps\\_beacon@aiche.org](mailto:ccps_beacon@aiche.org) or +1 646-495-1371.



## ภาคผนวก ข-6

---

แผนการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2565  
และผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2564



## อย่าลืมเตรียมความพร้อม มารับรับการตรวจสุขภาพกันนะคะ

# 2022 HEALTH CHECK UP



|   |  |   |   |   |   |
|---|--|---|---|---|---|
| <b>ตรวจสอบรายชื่อ</b><br>คลินิกตรวจสอบรายชื่อ<br>ที่ลงทะเบียนแล้ว | <b>ตรวจสอบโปรแกรม</b><br>คลินิกโปรแกรมอีกครั้ง | <b>มาตรวจตามคิว</b><br><ul style="list-style-type: none"> <li>• คลินิกการเตรียมตัว</li> <li>• มาตรวจตามคิว</li> </ul> | <b>ตรวจรายการที่ค้าง</b><br>ตรวจให้ครบทุกรายการ<br>หากมีรายการตรวจความผิดปกติ<br>หากพบสิ่งผิดปกติ<br>ให้รีบแจ้งเจ้าหน้าที่ในวันตรวจ<br>เพื่อเข้าสู่แผนการตรวจ | <b>การนัดกับ SW</b><br>กรุณานัดตรวจ SW ที่ทางตรวจ | <b>จองคิวพบแพทย์</b><br>จัดให้พบแพทย์ Onsite<br>รับผลตรวจสุขภาพ<br>รอประกาศ |
|---|--|---|---|---|---|

### SAVE THE DATE



บริการตรวจที่ SW.กรุงเทพ-ระยอง เริ่ม 11-31 ตุลาคม สำหรับผู้ที่ไม่สามารถตรวจ onsite  
และต้องทำนัดด้วยตนเองก่อนเข้ารับการตรวจล่วงหน้า 1 วันก่อน 16.00 น. ผ่าน QR CODE ด้านบน

สอบถามเพิ่มเติม AIE&C2: 038-925-516, MTP: 038-673-367

[ประกาศตรวจสุขภาพประจำปี] [รายชื่อพนักงานที่มีสิทธิ์ตรวจสุขภาพ]

General Business

## 2022 HEALTH CHECK UP 11-31 OCTOBER

### ก่อนตรวจสุขภาพ

### ต้องเตรียมตัวอย่างไร?

|   |  |
|---|--|
| <b>นอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ</b><br>อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมง ก่อนรับการตรวจสุขภาพ   | <b>ควรสวมเสื้อผ้าที่สะดวกต่อการ</b><br>ใช้งาน เลือกที่อ่อนนุ่มสบาย   |
| <b>งดอาหารและเครื่องดื่ม</b><br>อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมงก่อนตรวจ<br>(สามารถดื่มน้ำเปล่าได้เล็กน้อย)  | <b>ในวันตรวจงดใส่เครื่องประดับต่างๆ</b><br>ที่บดบังผิว เช่น สร้อยและเครื่องประดับที่เป็นโลหะ   |
| <b>งดดื่มแอลกอฮอล์</b><br>อย่างน้อย 24 ชั่วโมง ก่อนตรวจสุขภาพ   | <b>สำหรับสุขภาพสตรีไม่ควรตรวจ</b><br>ในช่วงก่อนและหลังประจำเดือน 7 วัน   |
| <b>ควรเข้ารับการตรวจในช่วงเช้า</b><br>เพื่อไม่ได้รับผลกระทบจาก<br>การง่วงนอน และอาหารมากเกินไป  | <b>หากมีประจำเดือน ให้งดตรวจปัสสาวะ</b><br>เพราะเลือดและปัสสาวะปนกันจะทำให้ผลการตรวจ<br>ผิดพลาด  |
| <b>หากกำลังทานยาเพื่อควบคุมความดันโลหิต</b><br>สามารถทานได้ตามค่าและเป้าหมายแพทย์แต่ควร<br>แจ้งแพทย์ หรือพยาบาลที่ทราบก่อนการตรวจ                 | <b>หากตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม</b><br>ด้วยการเอกซเรย์เต้านม (Mammogram)<br>ควรหลีกเลี่ยงการตรวจในช่วงประจำเดือน<br>เพราะเต้านมจะมีความหนาแน่น |
| <b>การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน</b><br>ต้องงดการสัมผัสเสียงดังที่ทำงานและที่ทำงาน<br>ก่อนเข้ารับการตรวจอย่างน้อย 14 ชม.<br>วางแผนการตรวจสุขภาพประจำปี | <b>กรณีสงสัยว่าตั้งครรภ์</b><br>โปรดแจ้งเจ้าหน้าที่ทราบก่อน<br>การตรวจเอกซเรย์   |

General Business



**โปรแกรมตรวจสุขภาพ**  
**2022 HEALTH CHECK UP**

ติดต่อแผนก CHECK UP ชั้นG SW.กรุงเทพฯระยอง  
เริ่ม 11-31 ตุลาคม เวลา 07.00-16.00 น. ทุกวัน  
ต้องทำนัดด้วยตนเองก่อนเข้ารับบริการตรวจล่วงหน้า  
อย่างน้อย 1 วันก่อน 16.00น. ผ่าน QR CODE

พบแพทย์ & รับผลตรวจสุขภาพ ด้วยกันที่บริษัท  
หลังตรวจสุขภาพครบทุกรายการแล้ว

รายการตรวจตามความสัปรองที่สามาร้งแจ้งยกเลิกเพื่อสรุปผลการตรวจ:  
ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก ตรวจอุจจาระ

ดูโปรแกรม

คลิกดูโปรแกรม  
การตรวจ  
ก่อนเข้ารับบริการ

เตรียมตัว

เตรียม  
ความพร้อม  
วางแผนวันนัด

เตรียมบัตร

เตรียมบัตร  
ประชาชนไปด้วย  
ในวันตรวจ

นัดหมาย

นัดหมายล่วงหน้า  
อย่างน้อย 1 วัน  
ก่อนเวลา 16.00 น.

สอบถามเพิ่มเติม AIE&C2: 038-925-516, MTP: 038-673-367

SCAN QR CODE เพื่อทำนัด

ต้องทำนัดด้วยตนเองก่อนเข้ารับบริการตรวจล่วงหน้า  
อย่างน้อย 1 วันก่อน 16.00น. ผ่าน QR CODE

- 1 SCAN QR CODE
- 2 กดเลือกวัน & เวลา
- 3 กรอกชื่อ-สกุล วันเกิด  
ชื่อบริษัท และเบอร์โทร
- 4 ประเภทการตรวจ เลือก  
ตรวจสุขภาพประจำปี
- 5 ประเภทการตรวจอื่นๆ  
ระบุ ไม่มี
- 6 กด SUBMIT

SUBMIT

**2022 HEALTH CHECK UP**  
**นัดพบแพทย์ 100 %**  
**ลงทะเบียน & เปลี่ยนแปลงนัด**  
**ได้ตั้งแต่วันที่ - 29 Nov**  
**พนักงาน DAY ลงทะเบียนได้ทุกวัน**

|      |        | รอบเช้า           | รอบบ่าย           |
|------|--------|-------------------|-------------------|
| Date |        | 08.00-12.00       | 13.30-16.00       |
| Fri  | 11-Nov | AIE TOWN HALL 2   | CT2#1 FL1         |
| Tue  | 15-Nov | MTP LUNCHROOM 2-3 | AIE TOWN HALL 2   |
| Thu  | 17-Nov | AIE TOWN HALL 2   | MTP LUNCHROOM 2-3 |
| Mon  | 21-Nov | AIE TOWN HALL 2   | MTP LUNCHROOM 2-3 |
| Wed  | 23-Nov | AIE TOWN HALL 2   | CT2#1 FL1         |
| Fri  | 25-Nov | MTP LUNCHROOM 2-3 | CT2#1 FL1         |
| Mon  | 28-Nov | MTP LUNCHROOM 2-3 | AIE TOWN HALL 2   |
| Tue  | 29-Nov | MTP LUNCHROOM 2-3 | CT2#1 FL1         |

สอบถามเพิ่มเติม AIE&C2: 038-925-516, MTP: 038-673-367

**คลิกดูรายชื่อพนักงานค้างพบแพทย์**

ขอเชิญทุกท่านพบแพทย์  
รับผลการตรวจสุขภาพ  
รายการนี้ไม่สามารถ ยกเลิกได้  
**พนักงานต้องพบแพทย์ 100 %**



ที่ สพอ/ศอ.ระยอง 2206-001

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสภาพ ประจำปี 2564

เรียน ผู้อำนวยการ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามไฟลิตีทีส จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-อนุพ. ตั้งอยู่ที่  
นิคมอุตสาหกรรมบางปะดิน ตำบลบางปะดิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตและ  
ผลกระทบบ้างแล้วโครงการโรงงานผลิตไฟลิตีทีส จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำสารเคมี  
สถิติผลตรวจสุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัด  
ระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอแจ้งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564 ดังสิ่งที่  
ส่งมาด้วยพร้อมนี้

๘๘ จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

☎ 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนโธมัสทราฟเฟอร์มามาตพันธุ์ ปัน.72 ต.บางพลีใหญ่ อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

## General Business

## แบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
วันที่ 31 พฤษภาคม 2565

ข้าพเจ้า \_\_\_\_\_ ตำแหน่ง \_\_\_\_\_ ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด

|        |     |  |      |          |       |            |
|--------|-----|--|------|----------|-------|------------|
| เลขที่ | 8/1 | ถนน "ไอ-สี่" นครเขตรักษาพันธุ์สัตว์ป่าห้วยขาแข้ง | ตำบล | นาบตาพุด | อำเภอ | เมืองระยอง |
|--------|-----|--|------|----------|-------|------------|

|         |       |              |       |          |  |        |
|---------|-------|--------------|-------|----------|--|--------|
| จังหวัด | ระยอง | รหัสไปรษณีย์ | 21150 | โทรศัพท์ |  | โทรสาร |
|---------|-------|--------------|-------|----------|--|--------|

สถานที่ใกล้เคียง

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอททีลีน

ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

[illegible]

**ลงชื่อ**

**ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย**

ผู้รายงาน

General Business



รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ประจำปี 2564

| แผนงาน          | สิ่งที่ตรวจ<br>(เลือด ปัสสาวะ<br>เนื้อเยื่อ ฯลฯ) | หน่วยงาน<br>ที่ตรวจ           | จำนวนลูกจ้าง                 |   |                             |                      | ผลการตรวจพนักงาน<br>ปัจจุบัน |                  | ผลการตรวจพนักงาน<br>เข้าใหม่ปี 2564 |                  | การดำเนินการ<br>กรณีผิดปกติ<br>(ตรวจซ้ำ รับ-การ<br>รักษา ฯลฯ) | ชี้แจงรายละเอียด<br>ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม |
|-----------------|--|-------------------------------|------------------------------|---|-----------------------------|----------------------|------------------------------|------------------|-------------------------------------|------------------|---|--|
|                 |  |                               | พนักงาน<br>ปัจจุบัน<br>(ราย) | พนักงาน<br>เข้าใหม่<br>ปี 2564<br>(ราย) | พนักงาน<br>ทั้งหมด<br>(ราย) | ที่ต้องตรวจ<br>(ราย) | ปกติ<br>(ราย)                | ผิดปกติ<br>(ราย) | ปกติ<br>(ราย)                       | ผิดปกติ<br>(ราย) |   |  |
| ฝ่ายการผลิต     | ตาม<br>โปรแกรม<br>ตรวจสอบสุขภาพ<br>ประจำปี 2564  | โรงพยาบาล<br>กรุงเทพ<br>ระยอง | 35                           | 0                                       | 35                          | 35                   | 35                           | 0                | 0                                   | 0                | 0   | -  |
| พนักงานสำนักงาน | ตาม<br>โปรแกรม<br>ตรวจสอบสุขภาพ<br>ประจำปี 2564  | โรงพยาบาล<br>กรุงเทพ<br>ระยอง | 10                           | 0                                       | 10                          | 10                   | 10                           | 0                | 0                                   | 0                | 0   | -  |
| รวมทั้งสิ้น :   |  |                               | 45                           | 0                                       | 45                          | 45                   | 45                           | 0                | 0                                   | 0                | 0   |  |

หมายเหตุ 1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2564 จะได้รับการตรวจสอบสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกับโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพประจำปี

2. สิ่งที่ต้องตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื้อก่อทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทยอาชีวเวชศาสตร์
3. ผลการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

แพทยอาชีวเวชศาสตร์

General Business

รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ประจำปี 2564

| แผนงาน          | สิ่งที่ตรวจ<br>(เลือด ปัสสาวะ<br>เนื้อเยื่อ ฯลฯ) | หน่วยงาน<br>ที่ตรวจ           | จำนวนลูกจ้าง     |                          | ผลการตรวจ     |                  | การดำเนินการ<br>กรณีผิดปกติ<br>(ตรวจซ้ำ รับ-การ<br>รักษา ฯลฯ) | ชี้แจงรายละเอียด<br>ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม |
|-----------------|--|-------------------------------|------------------|--------------------------|---------------|------------------|---|--|
|                 |  |                               | ทั้งหมด<br>(ราย) | ที่ต้อง<br>ตรวจ<br>(ราย) | ปกติ<br>(ราย) | ผิดปกติ<br>(ราย) |   |  |
| ฝ่ายการผลิต     | ตามโปรแกรม<br>ตรวจสอบสุขภาพ<br>ประจำปี 2564      | โรงพยาบาล<br>กรุงเทพ<br>ระยอง | 35               | 35                       | 35            | 0                | 0   | -  |
| พนักงานสำนักงาน | ตามโปรแกรม<br>ตรวจสอบสุขภาพ<br>ประจำปี 2564      | โรงพยาบาล<br>กรุงเทพ<br>ระยอง | 10               | 10                       | 10            | 0                | 0   | -  |
| รวมทั้งสิ้น :   |  |                               | 45               | 45                       | 45            | 0                | 0   |  |

หมายเหตุ 1. รายการที่ตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื้อก่อทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทยอาชีวเวชศาสตร์

2. โปรแกรมการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

แพทยอาชีวเวชศาสตร์

General Business



โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2564  
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

| ลำดับที่ | รายการตรวจสุขภาพ  | ส่วนรับ                                |
|----------|---|--|
| 1        | ตรวจไขมันคอเลสเตอรอลในเลือด วัดส่วนสูง วัดน้ำหนัก วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดอุณหภูมิร่างกาย | - ส่วนรับพนักงานทุกคน                  |
| 2        | ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อายุรแพทย์   | - ส่วนรับพนักงานทุกคน                  |
| 3        | ทดสอบสมรรถภาพปอดด้วยเครื่องวัดสมรรถภาพปอด   | - ส่วนรับพนักงานทุกคน                  |
| 4        | ตรวจปัสสาวะสำหรับตรวจหาโปรตีนในปัสสาวะ (วัดค่า urine protein และ urubilinogen)                | - ส่วนรับพนักงานทุกคน                  |
| 5        | ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด   | - ส่วนรับพนักงานทุกคน                  |
| 6        | ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด   | - ส่วนรับพนักงานทุกคน                  |
| 7        | ตรวจการทำงานของไต วัดค่า Blood ureine nitrogen และ serum creatinine                           | - ส่วนรับพนักงานทุกคน                  |
| 8        | ตรวจการทำงานของตับ วัดค่า SGOT, SGPT, Gamma GT, Alkaline phosphatase                          | - ส่วนรับพนักงานทุกคน                  |
| 9        | ตรวจหาระดับ Total bilirubin และ Direct Billirubin   | - เฉพาะพนักงานผ่านผลทดสอบ              |
| 10       | ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด วัดค่า Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL                       | - ส่วนรับพนักงานทุกคน                  |
| 11       | ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ   | - เฉพาะพนักงานผ่านผลทดสอบ              |
| 12       | ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด  | - ส่วนรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ) |
| 13       | ตรวจสมรรถภาพหัวใจด้วย ฝ. ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 Hz                   | - เฉพาะพนักงานผ่านผลทดสอบ              |
| 14       | ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ   | - ส่วนรับพนักงานที่อายุ 40 ปีขึ้นไป    |
| 15       | ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี   | - ส่วนรับพนักงานที่อายุ 40 ปีขึ้นไป    |
| 16       | ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบดี   | - ส่วนรับพนักงานที่อายุ 40 ปีขึ้นไป    |
| 17       | ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบก  | - ส่วนรับพนักงานที่อายุ 40 ปีขึ้นไป    |
| 18       | ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบก  | - ส่วนรับพนักงานที่อายุ 40 ปีขึ้นไป    |

General Business

รายการสารเคมีอันตราย  
บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

| ลำดับที่ | ชื่อสารเคมี  | Reference   |
|----------|--|---|
| 1        | 1-Butene   | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 2        | Aceton 22 (Freon 22)                                 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 3        | BSC-3710 (RUBS-2, 25% Weight)                        | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 4        | C7-C8 Normal Paraffin Blend (ISOPAR-E)               | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 5        | Ethylene   | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 6        | Flowgard MS6209                                      | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 7        | Hydrocarbon solvent 100-140DEG Boiling range (C7-C8) | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 8        | Hydrochloric Acid (HCl)                              | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 9        | Hydrogen   | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 10       | Hydrogen Chloride (HCl)                              | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 11       | Inhibitor A28104                                     | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 12       | Propylene  | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 13       | RUBS-2, 1.8% Weight                                  | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 14       | Sodium Hypochlorite                                  | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 15       | Spectrus BD1500                                      | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 16       | Sulfuric Acid 98% W/W                                | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556+ประกาศกระทรวงแรงงานการตรวจ |
| 17       | TEAL (Triethylaluminum) 15% in Heptane               | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 18       | Tetraisopropyl Titanate(TIPT) in Hexane, 50%         | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556+ประกาศกระทรวงแรงงานการตรวจ |
| 19       | High Efficiency Catalyst Premix                      | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |
| 20       | Sodium Hydroxide 50%                                 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556                            |

หมายเหตุ สิ่งอันตรายตามสารเคมีตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ใช้ภายในโรงงานให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

General Business



Siranee, Chansri (C)

From: [REDACTED]  
Sent: Wednesday, June 8, 2022 2:03 PM  
To: [REDACTED]  
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคม  
อุตสาหกรรมมาตาพูด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

รับทราบคะ  
ขอบคุณค่ะ

รับ Outlook สำหรับ Android

From: [REDACTED]  
Sent: Wednesday, June 8, 2022 10:15:20 AM  
To: [REDACTED]  
Cc: [REDACTED]  
Subject: รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมมาตาพูด

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564  
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมมาตาพูด

เรียน [REDACTED] เจ้าหน้าที่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรน่า เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค  
ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จึงอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาตาพูด

ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยองในรูปแบบ PDF Format  
จำนวน 5 ไฟล์ ตามไฟล์แนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาตาพูดได้แก่

- 1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
- 2. บริษัท สยามเลเทคส์สิงคโปร์ จำกัด
- 3. บริษัท สยามโพลีเอสทีร์ จำกัด
- 4. บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
- 5. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

อึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว ปรกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับ

รายงานด้วยนะคะ  
ขอบคุณค่ะ  
ขอแสดงความนับถือ  
[REDACTED]







วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรียน นายแพทย์สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง

ยังถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้างและสิ่งอำนวยความสะดวกแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (u.42(t)-11/2541-อุบพ. ตั้งอยู่ที่นิคม  
อุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2564 ซึ่งเป็นการปฏิบัติงานซ้ำกับที่เคยของ  
กฎกระทรวง ที่อ้างระเบียบย้อนแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงไม่รับข้ออ้างรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564  
มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างทั้งหมดเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

☎ 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนแจ้งวัฒนะ กรุงเทพมหานคร ป.ม. 72 ต.บางพลี อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

## General Business

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
31 พฤษภาคม 2565

**ข้าพเจ้า**

|                   |                            |                               |      |      |       |            |
|-------------------|----------------------------|-------------------------------|------|------|-------|------------|
| เลขที่            | 8/1                        | ถนน ไร่-สี่ ปัตตนาภิรักษ์มณฑล | ตำบล | มณฑล | อำเภอ | เมืองระยอง |
| ชื่อสถานประกอบการ | บริษัท สยามไฟลิ่งเอส จำกัด |                               |      |      |       |            |

จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150 โทรศัพท์ โทรสาร

สถานที่ใกล้เคียง บริษัท ลิแอต์ (ประเทศไทย) จำกัด และ บริษัท สดาร์ โปรดิวส์ จำกัด (มหาชน)

**ประเภทกิจการ** ผลิตภัณฑ์พลาสติกโฟลเอทที่สิ้น

ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

[illegible]

**ลงชื่อ**

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รายงาน

## General Business



โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2564  
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

| ลำดับที่ | รายการตรวจสอบสุขภาพ   | สำหรับ                                      |
|----------|---|---|
| 1        | ตรวจวัดอุณหภูมิร่างกาย วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดระดับน้ำตาลในเลือด | - สำหรับพนักงานทุกคน                        |
| 2        | ตรวจร่างกายทั่วไป โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ                                | - สำหรับพนักงานทุกคน                        |
| 3        | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HIV                                     | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HIV สำหรับพนักงานทุกคน   |
| 4        | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HBV                                     | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HBV สำหรับพนักงานทุกคน   |
| 5        | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HCV                                     | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HCV สำหรับพนักงานทุกคน   |
| 6        | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส CMV                                     | - ตรวจหาเชื้อไวรัส CMV สำหรับพนักงานทุกคน   |
| 7        | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส EBV                                     | - ตรวจหาเชื้อไวรัส EBV สำหรับพนักงานทุกคน   |
| 8        | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HHV-8                                   | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HHV-8 สำหรับพนักงานทุกคน |
| 9        | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HTLV                                    | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HTLV สำหรับพนักงานทุกคน  |
| 10       | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HIV-1                                   | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HIV-1 สำหรับพนักงานทุกคน |
| 11       | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HIV-2                                   | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HIV-2 สำหรับพนักงานทุกคน |
| 12       | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HIV-3                                   | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HIV-3 สำหรับพนักงานทุกคน |
| 13       | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HIV-4                                   | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HIV-4 สำหรับพนักงานทุกคน |
| 14       | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HIV-5                                   | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HIV-5 สำหรับพนักงานทุกคน |
| 15       | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HIV-6                                   | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HIV-6 สำหรับพนักงานทุกคน |
| 16       | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HIV-7                                   | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HIV-7 สำหรับพนักงานทุกคน |
| 17       | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HIV-8                                   | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HIV-8 สำหรับพนักงานทุกคน |
| 18       | การตรวจเลือดเพื่อหาเชื้อไวรัส HIV-9                                   | - ตรวจหาเชื้อไวรัส HIV-9 สำหรับพนักงานทุกคน |

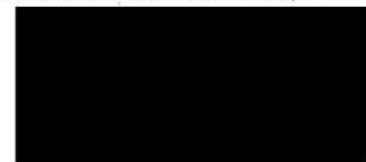
General Business

รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ประจำปี 2564

| แผนงาน          | สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ) | หน่วยงานที่ตรวจ  | จำนวนลูกจ้าง  |                   | ผลการตรวจ  |               | การดำเนินการกรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ) | ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม |
|-----------------|--|------------------|---------------|-------------------|------------|---------------|---|--|
|                 |  |                  | ทั้งหมด (ราย) | ที่ต้องตรวจ (ราย) | ปกติ (ราย) | ผิดปกติ (ราย) |   |  |
| ฝ่ายการผลิต     | ตามโปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564           | โรงพยาบาลกรุงเทพ | 35            | 35                | 35         | 0             | 0   |  |
| พนักงานสำนักงาน | ตามโปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564           | โรงพยาบาลกรุงเทพ | 10            | 10                | 10         | 0             | 0   |  |
| รวมทั้งสิ้น :   |  |                  | 45            | 45                | 45         | 0             | 0   |  |

- หมายเหตุ 1. รายการที่ตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื้อก่อทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
2. โปรแกรมการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ





Siranee, Chansri (C)

From: [REDACTED]  
Sent: Thursday, June 9, 2022 10:44 AM  
To: [REDACTED]  
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสภาพลูกถังประจำปี 2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคม  
อุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ฝ่ายงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง  
ได้รับข้อความและเอกสารที่ทางส่งเรียบร้อยแล้ว **กรุณารับ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน**  
ขอแสดงความนับถือ  
[REDACTED]  
นักวิชาการแรงงาน  
หมายเหตุ : การนำส่งเอกสารทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (e-mail) เป็นการอำนวยความสะดวกให้แก่  
สถานประกอบการ ในเรื่องการประหยัดค่าใช้จ่ายติดต่อเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) เท่านั้น  
เพื่อลดความเสี่ยงในการร่วมตัวของบุคคลจำนวนมาก เป็นการป้องกันการแพร่กระจายของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ผ่าน  
สามารถนำส่งได้ตั้งแต่บัดนี้ไปจนกว่าสถานการณ์จะเป็นปกติ ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงการส่งเอกสารจะแจ้งให้ทราบภายหลัง  
ในวันที่ พ. 8 มิ.ย. 2022 เวลา 10:05 > เขียนว่า: [REDACTED]

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสภาพลูกถัง ประจำปี 2564  
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง  
เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค  
และเพื่อเป็นการปฏิบัติตามคำแนะนำนำเรื่องการนำส่งเอกสารต่างๆ สู่สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง  
ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสภาพลูกถัง ประจำปี  
2564 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 5 ไฟล์ ตามไฟล์แนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ที่พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้แก่

รายการสารเคมีอันตราย  
บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

| ลำดับที่ | ชื่อสารเคมี   | Reference  |
|----------|---|--|
| 1        | 1-Butene  | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 2        | Aceton 22 (Freen 22)                                  | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 3        | BSC-3710 (RIBS-2, 25% Weight)                         | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 4        | C7-C8 Normal Paraffin Blend (ISOPAR-E)                | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 5        | Ethylene  | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 6        | Flowgard MS6209                                       | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 7        | Hydrocarbon solvent 100-140DEGC Boiling range (C7-C8) | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 8        | Hydrochloric Acid (HCl)                               | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 9        | Hydrogen  | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 10       | Hydrogen Chloride (HCl)                               | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 11       | Inhibitor AZ8104                                      | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 12       | Propylene   | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 13       | RIBS-2, 1.8% Weight                                   | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 14       | Sodium Hypochlorite                                   | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 15       | Spectrue BD1500                                       | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 16       | Sulfuric Acid 98% W/W                                 | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556+ประกาศกระทรวงแรงงานและการตรวจ<br>สมยาของยกรับ พ.ศ.2552 |
| 17       | TEAL (Triethylaluminum) 15% in Heptane                | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 18       | Tetraisopropyl Titanate(TIPT) in Hexane, 50%          | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556+ประกาศกระทรวงแรงงานและการตรวจ<br>สมยาของยกรับ พ.ศ.2552 |
| 19       | High Efficiency Catalyst Premix                       | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |
| 20       | Sodium Hydroxide 50%                                  | ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  |

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ในบางจังหวัดไม่มีการตรวจสภาพของลูกถัง พ.ศ.2552



1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 00110085)
2. บริษัท สยามเลททิงส์เคราท์ จำกัด (รหัส 00110321)
3. บริษัท สยามโพลีส์ไทรน์ จำกัด (รหัส 00110320)
4. บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด (รหัส 00642836)
5. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว ปรากฏตอบกลับเพื่อยืนยันการรับ  
รายงานด้วยจะ

ขอขอบคุณ

ขอแสดงความนับถือ

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

[CSiranee@dow.com](mailto:CSiranee@dow.com)

SCG – Dow Group | Map Ta Phut  
8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150



General Business



ที่ สทอ/สศค 2206-007  
(รหัส 00642836)

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564  
 เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง  
 อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบคุณภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก้นักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547  
 สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ขณะยื่นใบร้องเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-1/1/2541-อนุพ. ตั้งอยู่พื้นที่ม อุสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพพนักงานประจำปี 2564 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตาม ข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว  
 ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้นำสำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มาขังสำนักงานสวัสดิการและ คุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ  
 ขอแสดงความนับถือ  
 ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628

---

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
 เลขที่ 81 ถนนโสภี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.โป้น 72 ความตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
 โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 981

General Business



| แผนงาน          | สิ่งที่ตรวจ<br>(เลือด ปัสสาวะ<br>เนื้อเยื่อ ฯลฯ) | หน่วยงาน<br>ที่ตรวจ       | จำนวนลูกจ้าง     |                          | ผลการตรวจ     |                  | การดำเนินการ<br>กรณีผิดปกติ<br>(ตรวจซ้ำ รับ-<br>การรักษา ฯลฯ) | ชี้แจงรายละเอียด<br>ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม |
|-----------------|--|---------------------------|------------------|--------------------------|---------------|------------------|---|--|
|                 |  |                           | ทั้งหมด<br>(ราย) | ที่ต้อง<br>ตรวจ<br>(ราย) | ปกติ<br>(ราย) | ผิดปกติ<br>(ราย) |   |  |
| ฝ่ายการผลิต     | ตามโปรแกรม<br>ตรวจสุขภาพ<br>ประจำปี 2564         | โรงพยาบาล<br>กรุงเทพระยอง | 35               | 35                       | 35            | 0                | 0   | -  |
| พนักงานสำนักงาน | ตามโปรแกรม<br>ตรวจสุขภาพ<br>ประจำปี 2564         | โรงพยาบาล<br>กรุงเทพระยอง | 10               | 10                       | 10            | 0                | 0   | -  |
| รวมทั้งสิ้น :   |  |                           | 45               | 45                       | 45            | 0                | 0   |  |

ลงชื่อ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

## General Business

## แบบรายงานผลการปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

วันที่ 31 พฤษภาคม 2565

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด

8/1 ถนน ใจ-สี่ กิโลเมตร

|       |              |       |
|-------|--------------|-------|
| ระยอง | รหัสไปรษณีย์ | 21150 |
|-------|--------------|-------|

บริษัท สิบด (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และ

ผลิตภัณฑ์พลาสติกโฟลีโอเททิลีน

ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพพลกั๊งที่ห้ำงนเก้ยกับสํารเคม้ันธรรย ดัังดอ้ไปน้

[illegible]

สงขลา

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รายงาน

## General Business



โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2564  
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

| ลำดับที่ | รายการตรวจสุขภาพ   | ส่วนรับ  |
|----------|--|--|
| 1        | ตรวจไขมันคอเลสเตอรอลในเลือด วัดส่วนสูง วัดน้ำหนัก วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดอุณหภูมิ | - ส่วนรับพนักงานทุกคน  |
| 2        | ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อายุรแพทย์  | - ส่วนรับพนักงานทุกคน  |
| 3        | ทดสอบสมรรถภาพปอดด้วยเครื่องวัดสมรรถภาพปอด  | - ส่วนรับพนักงานทุกคน  |
| 4        | ตรวจปัสสาวะสำหรับตรวจหาโปรตีนในปัสสาวะ (urine protein) และ urubilinogen                | - ส่วนรับพนักงานทุกคน  |
| 5        | ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด  | - ส่วนรับพนักงานทุกคน  |
| 6        | ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด  | - ส่วนรับพนักงานทุกคน  |
| 7        | ตรวจการทำงานของไต วัดค่า Creatinine  | - ส่วนรับพนักงานทุกคน  |
| 8        | ตรวจการทำงานของตับ วัดค่า SGOT, SGPT, Gamma GT, Alkaline phosphatase                   | - ส่วนรับพนักงานทุกคน  |
| 9        | ตรวจหาระดับ Total bilirubin และ Direct Bilirubin                                       | - เฉพาะพนักงานผ่านผลทดสอบ  |
| 10       | ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด วัดค่า Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL                | - ส่วนรับพนักงานทุกคน  |
| 11       | ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ  | - เฉพาะพนักงานผ่านผลทดสอบ  |
| 12       | ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด   | - ส่วนรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)                                   |
| 13       | ตรวจสมรรถภาพหัวใจด้วย ฝ. ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 Hz            | - เฉพาะพนักงานผ่านผลทดสอบ  |
| 14       | ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ  | - ส่วนรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน                         |
| 15       | ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี  | - ส่วนรับพนักงานที่ทำงานในตำแหน่งที่เสี่ยงต่อการติดเชื้อไวรัสตับอักเสบบี |
| 16       | ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี  | - ส่วนรับพนักงานที่ทำงานในตำแหน่งที่เสี่ยงต่อการติดเชื้อไวรัสตับอักเสบบี |
| 17       | ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี  | - ส่วนรับพนักงานที่ทำงานในตำแหน่งที่เสี่ยงต่อการติดเชื้อไวรัสตับอักเสบบี |
| 18       | ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี  | - ส่วนรับพนักงานที่ทำงานในตำแหน่งที่เสี่ยงต่อการติดเชื้อไวรัสตับอักเสบบี |

General Business

รายการสารเคมีอันตราย  
บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

| ลำดับที่ | ชื่อสารเคมี  | Reference  |
|----------|--|--|
| 1        | 1-Butene   | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 2        | Aceton 22 (Freon 22)                                 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 3        | BSC-3710 (RUBS-2, 25% Weight)                        | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 4        | C7-C8 Normal Paraffin Blend (ISOPAR-E)               | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 5        | Ethylene   | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 6        | Flowgard MS6209                                      | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 7        | Hydrocarbon solvent 100-140DEG Boiling range (C7-C8) | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 8        | Hydrochloric Acid (HCl)                              | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 9        | Hydrogen   | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 10       | Hydrogen Chloride (HCl)                              | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 11       | Inhibitor A28104                                     | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 12       | Propylene  | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 13       | RUBS-2, 1.8% Weight                                  | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 14       | Sodium Hypochlorite                                  | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 15       | Spectrus BD1500                                      | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 16       | Sulfuric Acid 98% W/W                                | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556+ประกาศกระทรวงแรงงานการตรวจสุขภาพของพนักงาน พ.ศ.2552 |
| 17       | TEAL (Triethylaluminum) 15% in Heptane               | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 18       | Tetraisopropyl Titanate(TIPT) in Hexane, 50%         | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556+ประกาศกระทรวงแรงงานการตรวจสุขภาพของพนักงาน พ.ศ.2552 |
| 19       | High Efficiency Catalyst Premix                      | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |
| 20       | Sodium Hydroxide 50%                                 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556   |

หมายเหตุ สิ่งอันตรายตามสารเคมีตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ใช้ภายในโรงงานให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

General Business



## ภาคผนวก ข-7

---

ระเบียบปฏิบัติงานการจัดเก็บและบันทึกผลการตรวจสอบคุณภาพของพนักงาน



---

## Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program

---

### Introduction

Pre-employment/ Pre-placement health assessment or baseline health assessments are objective evaluations of the health of employees in relation to the essential requirements of the specific jobs they intend to hold. These examinations are conducted to ensure that employees are able to perform their work tasks without hazard to themselves or others. Emphasis is placed on the relationship between individual capability and the demands of the job and workplace conditions.

### Requirements

Baseline health assessments shall be conducted prior to employment and job placement for all selected candidates who are hiring to be employees.

Elements of baseline health assessment program for Thailand shall be as required in [Baseline Exam \(complete or limited\)](#).

Pre-employment/ Pre-placement Health Assessment Program is also included blood group, hepatitis B screening which will be used for medical emergency and health promotion program of the company, drug testing required by HR and risk-factor-related-work required by Thai regulations. The Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program is not limit to above list. It can be added in case there is any related standard implementation in site.

### Reporting

Health Services nurse is responsible for following up the baseline health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:

Fitness for work determination made in a confidential manner and positive drug screens reported to Human Resources/Management.

All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.

### Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, baseline health assessment results shall be documented and kept as followings:

For all selected candidates who are hired by the company, all documents shall be created as employee's medical records and retained following the record retention policy (75 years).

All baseline health assessment results shall be stored hard copy in the health record or electronically in databases that meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

---



## ภาคผนวก ข-8

สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการ  
ป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
และเอกสารบันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับฯ





ที่ อก ๕๑๐๗.๒/๐๑๓

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
เลขที่ ๑ ถนนปอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๗ มกราคม ๒๕๕๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
โครงการกลุ่มบริษัท ดาว ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน ผู้ประกอบการกลุ่มบริษัท ดาว (๑๐๗ ทุ่งนา แล แสง พุทรา)

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๕๔/๒๕๕๔ ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๕๔ จำนวน ๓ แผ่น

เพื่อให้การดำเนินงานโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ซึ่งประกอบด้วย โครงการโรงงานผลิตโพลีเอธิลีน โครงการผลิตกาเลเท็กซ์สังเคราะห์ โครงการผลิตโพลีไอสไตรีน โครงการผลิตโพลีโพรพิลีน และโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นไปตามแผนปฏิบัติการตามมาตรฐานป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนบริหารยวดยการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาแล้ว เพื่อให้การดำเนินงานโครงการดังกล่าวเป็นไปด้วยความเรียบร้อย ตามแนวทางธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม จึงมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกันแก้ไข และติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการกลุ่มบริษัท ดาว โดยมีท่านร่วมเป็นกรรมการฯ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ หากมีการประชุมคณะกรรมการฯ เมื่อใด สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จะแจ้งให้ทราบอีกครั้ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๓๓๐-๔  
โทรสาร ๐๓๘ ๖๘๓๔๔๑



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๕/๒๕๕๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตาม  
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทย  
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เพื่อให้การดำเนินงานโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ซึ่งประกอบด้วย โครงการโรงงานผลิตโพลีเอธิลีน โครงการผลิตกาเลเท็กซ์สังเคราะห์ โครงการผลิตโพลีไอสไตรีน โครงการผลิตโพลีโพรพิลีน และโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นไปตามแผนปฏิบัติการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และตามแนวทางธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม จึงเห็นสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการ เพื่อกำหนดหน้าที่กับดูแลให้การปฏิบัติตามมาตรฐานตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการกลุ่มบริษัท ดาว ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดขึ้น โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

๑. รองผู้ว่าการที่ได้รับมอบหมายให้กำกับดูแล  
สายงานท่าเรืออุตสาหกรรม  
รองประธานกรรมการ
๒. ผู้ช่วยผู้ว่าการซึ่งได้รับมอบหมายหน้าที่และความรับผิดชอบ  
รองประธานกรรมการ ๑
๓. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
รองประธานกรรมการ ๒
๔. นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือผู้แทน  
กรรมการ
๕. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมาบตาพุด หรือผู้แทน  
กรรมการ
๖. ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัย  
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง  
กรรมการ
๗. หัวหน้าสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ  
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง  
กรรมการ
๘. ผู้อำนวยการฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๙. นางสาวอิริยา...



- |   |                        |
|---|------------------------|
| ๔. นางสาวอิศริยา แสงเจริญ                                     | กรรมการ                |
| สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด                                |                        |
| ๑๐, ประธานชุมชนเกาะกก-หนองแดง                                 | กรรมการ                |
| ๑๑, ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น                                    | กรรมการ                |
| ๑๒, ประธานชุมชนตากวน-อ่างประจักษ์                             | กรรมการ                |
| ๑๓, ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา                                   | กรรมการ                |
| ๑๔, ประธานชุมชนวัดโสภณ  | กรรมการ                |
| ๑๕, ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด                                   | กรรมการ                |
| ๑๖, ประธานชุมชนอิสลาม   | กรรมการ                |
| ๑๗, ประธานชุมชนมาบตาพุด                                       | กรรมการ                |
| ๑๘, ประธานชุมชนหนองเพน  | กรรมการ                |
| ๑๙, ผู้อำนวยการโรงเรียนตากวน                                  | กรรมการ                |
| ๒๐, เจ้าอาวาสวัดตากวน   | กรรมการ                |
| ๒๑, เจ้าอาวาสวัดโสภณวราราม                                    | กรรมการ                |
| ๒๒, หัวหน้าสถานีอนามัยตากวน                                   | กรรมการ                |
| ๒๓, ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด                            | กรรมการ                |
| ๒๔, ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีเอธิลีน                            | กรรมการ                |
| บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด                          |                        |
| ๒๕, ผู้จัดการโรงงานผลิตเหล็กสังเคราะห์                        | กรรมการ                |
| บริษัท สยามสเลทท์สังเคราะห์ จำกัด                             |                        |
| ๒๖, ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน                             | กรรมการ                |
| บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด                                   |                        |
| ๒๗, ผู้จัดการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์                        | กรรมการ                |
| บริษัท สยามโพลีไสตรีนโมโนเมอร์ จำกัด                          |                        |
| ๒๘, ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน                            | กรรมการ                |
| บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด                                  |                        |
| ๒๙, ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย        | กรรมการ                |
| กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย                                   |                        |
| ๓๐, ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม หรือผู้แทน | กรรมการ                |
| ๓๑, ผู้จัดการแผนกรักษาความปลอดภัยและภาวะฉุกเฉิน               | กรรมการ                |
| กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย                                   |                        |
| ๓๒, ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม                               | คณะกรรมการและเลขานุการ |
| กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย                                   |                        |

คณะกรรมการฯ...

ให้คณะกรรมการฯ ดังกล่าวข้างต้น มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑. ประสานงานกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมฯ มาบตาพุด
๒. ให้คำปรึกษาเสนอแนะแนวทางและประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการ
๓. พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง และเชิญเจ้าหน้าที่ให้ข้อมูลคำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ ได้ตามความเหมาะสม

๔. ให้คณะกรรมการฯ จัดให้มีการประชุมทุกไตรมาส ในช่วงดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๔



ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



บันทึกการประชุม

คณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 1/2565  
วันอังคารที่ 13 กันยายน พ.ศ. 2565 เวลา 9.00 – 12.00 น.  
ณ ห้องประชุมสมเจดน์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (ละเกทำงานฯ)

| ลำดับ | ชื่อ - นามสกุล | ตำแหน่ง  | ต้นสังกัดและทีมงาน | เข้าร่วมการประชุม |
|-------|----------------|--|--------------------|-------------------|
| 1     |                | รองผู้อำนวยการปฏิบัติการ 3   | ประธานคณะทำงาน     | เข้าร่วม online   |
| 2     |                | ผู้อำนวยการปฏิบัติการ 3  | รองประธานฯ 1       | เข้าร่วม online   |
| 3     |                | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด                          | รองประธานฯ 2       | เข้าร่วม          |
| 4     |                | นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด                                    | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 5     |                | ผู้อำนวยการโรงงานผลิตประติมากรรม                                   | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 6     |                | ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 7     |                | ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง      | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 8     |                | ผู้อำนวยการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย        | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 9     |                | ฝ่ายสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด                          | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 10    |                | ผู้อำนวยการโรงงานผลิตดาว   | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 11    |                | ผู้อำนวยการโรงงานบำบัดน้ำเสีย                                      | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 12    |                | ผู้อำนวยการฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด             | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 13    |                | ประธานชุมชนอัสสัมชัญ   | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 14    |                | ประธานชุมชนมาบตาพุด  | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 15    |                | ประธานชุมชนหนองเต็ง  | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 16    |                | ประธานชุมชนหนองเต็ง  | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 17    |                | ประธานชุมชนหนองเต็ง  | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 18    |                | ประธานชุมชนดาว-อ่าวประจักษ์  | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 19    |                | ประธานชุมชนอ่าวประจักษ์  | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 20    |                | ประธานชุมชนวัดโสภณ   | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 21    |                | ประธานชุมชนวัดมาบตาพุด   | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 22    |                | ประธานชุมชนบ้านตง  | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 23    |                | ประธานชุมชนหนองประจักษ์  | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 24    |                | ประธานชุมชนหมู่บ้านมาบตาพุด-ชดถอง                                  | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 25    |                | ประธานชุมชนเกาะกอก   | กรรมการ            | ผู้แทน            |
| 26    |                | ประธานชุมชนเกาะกอก   | กรรมการ            | ผู้แทน            |

|    |   |         |          |
|----|---|---------|----------|
| 27 | ประธานชุมชนหนองประจักษ์   | กรรมการ | เข้าร่วม |
| 28 | ประธานชุมชนคลองปาก  | กรรมการ | เข้าร่วม |
| 29 | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน                                  | กรรมการ | เข้าร่วม |
| 30 | ผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติกเกรด 1                                | กรรมการ | เข้าร่วม |
| 31 | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน                                  | กรรมการ | เข้าร่วม |
| 32 | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน                                  | กรรมการ | เข้าร่วม |
| 33 | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน                                  | กรรมการ | เข้าร่วม |
| 34 | ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพชุมชน | กรรมการ | เข้าร่วม |
| 35 | ผู้จัดการแผนกความมั่นคงและการเงิน                               | กรรมการ | เข้าร่วม |
| 36 | ผู้จัดการแผนกทรัพยากรบุคคล                                      | กรรมการ | เข้าร่วม |
| 37 | ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อมและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน             | กรรมการ | เข้าร่วม |
| 38 | ผู้จัดการด้านกิจการสัมพันธ์ประจำโรงงาน                          | กรรมการ | เข้าร่วม |
| 39 | ผู้ช่วยฯ ฝ่ายสิ่งแวดล้อม  | กรรมการ | เข้าร่วม |
| 40 | นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ                                   |         |          |
| 41 | เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม  |         |          |
| 42 | ผู้ช่วยฯ ฝ่ายทรัพยากรบุคคล                                      |         |          |
| 43 | ชุมชนวัดไร่ขิง  |         |          |
| 44 | เจ้าอาวาส วัดไร่ขิง   |         |          |
| 45 | เจ้าอาวาส วัดไร่ขิง   |         |          |

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

ประธานคณะทำงาน กล่าวถึงแจ้งสถานการณ์สุขภาพโลกที่มีผลกระทบมายังพื้นที่โครงการก่อสร้าง และ โครงการก่อสร้าง smart park อาจจะก่อให้เกิดการจราจรที่แออัด

อีกเรื่องคือการนำกากของเสียไปกำจัดนอกนิคมฯ หากมีปัญหาก็ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ การนิคมฯ ที่เกี่ยวข้อง โดยพื้นที่ และ ผลกระทบจากการช่วยเหลือ ในพื้นที่

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานโครงการประชุมของโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 1/2564

เลขานุการคณะทำงานฯ นำเสนอรายงานการประชุมและพิจารณาให้ประธานฯ ให้คำปรึกษาและเสนอโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด ครั้งที่ 1/2564 ที่ประชุมคณะทำงานฯ รับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2564  
ไม่มีเรื่องสืบเนื่อง







- มีการรวมซ่อมบำรุงประจำปี ระหว่างวันที่ 22 – 31 กรกฎาคม 2565 ดำเนินการเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

| สถิติจำนวนปลอดภัย                    | จำนวนวัน            |
|--------------------------------------|---------------------|
| ไม่เกิดอุบัติเหตุจนถึงสิ้นปีงบประมาณ | 4,838 วัน (13.3 ปี) |
| ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงประชาชน        | 4,838 วัน (13.3 ปี) |

- ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2564 และเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 มีหัวข้อการปฏิบัติงานดังนี้ (รายละเอียดตามเอกสารประชุมแบบ)

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ และการใช้น้ำ
- การคมนาคม
- การจัดการของเสีย
- สภาพสังคมเศรษฐกิจ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- สาธารณสุข สุภาพ
- สุขภาพ
- สุขภาพ

#### ระเบียบวาระที่ 4.1.4 โรงงานผลิตกาวแลกซ์ ของบริษัท สยามแลกซ์สังเคราะห์ จำกัด

- [REDACTED] ผู้จัดการ โรงงานผลิตกาวแลกซ์ บัสนอ ดังนี้
  - เมื่อดำเนินการตั้งแต่ปี 2536 จนถึงปัจจุบัน
  - พื้นที่โครงการ ประมาณ 28.3 ไร่
  - ผลผลิตเฉลี่ย เลกซ์สังเคราะห์ 40,000 ตัน/ปี
- กิจกรรมของโครงการ
  - ดำเนินการผลิตเป็นไปด้วยความปกติ ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อบริเวณใกล้เคียง
  - การเดินเครื่องจักรเพื่อการติดตามแผนการผลิตปกติ
  - มีการรวมซ่อมบำรุงประจำปีระหว่างวันที่ 23 – 29 พฤษภาคม 2565 ดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อบริเวณใกล้เคียง
- ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2564 และเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 มีหัวข้อการปฏิบัติงานดังนี้ (รายละเอียดตามเอกสารประชุมแบบ)
  - มาตรการทั่วไป
  - คุณภาพอากาศ

- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ และการใช้น้ำ
- การคมนาคม
- การจัดการของเสีย
- สภาพสังคมเศรษฐกิจ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- สาธารณสุข สุภาพ
- สุขภาพ

#### ระเบียบวาระที่ 4.1.5 โรงงานผลิตโฟลีโอทิลีน ของบริษัท สยามโฟลีโอทิลีน จำกัด

- [REDACTED] ผู้จัดการ โรงงานผลิตโฟลีโอทิลีน บัสนอ ดังนี้
  - เมื่อดำเนินการตั้งแต่ปี 2542 จนถึงปัจจุบัน
  - พื้นที่โครงการ ประมาณ 32.2 ไร่
  - ผลผลิตเฉลี่ย เม็ดพลาสติกโฟลีโอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง และ ชนิดความหนาแน่นต่ำ
- กิจกรรมของโครงการ
  - การนำปไปใช้งาน
    - อุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์
    - อุตสาหกรรมพลาสติกที่ทนแรงกระแทก
    - การทำเบาะเพื่อขึ้นรูปผลิตภัณฑ์
  - การเดินเครื่องจักรเพื่อการติดตามแผนการผลิตปกติ

| สถิติจำนวนปลอดภัย                    | จำนวนวัน           |
|--------------------------------------|--------------------|
| ไม่เกิดอุบัติเหตุจนถึงสิ้นปีงบประมาณ | 1,682 วัน (4.6 ปี) |
| ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงประชาชน        | 4,368 วัน (12 ปี)  |

#### วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

- [REDACTED] รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่เดิม ๆ มาพบทุก
  - บริษัท สยามสไครน์ โน โนมอร์ จำกัด ผลตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมอยู่ในมาตรฐานตามกฎหมายกำหนด
  - 1 ต้องระบายนเสียอากาศ (Fume) จำนวน 3 ปล่อง : AF-7 AF-9 AF-9 CRK



- 2 ปล่องระบายขยะบดเผาไหม้ (Filer) จำนวน 1 ปล่อง
- 3 บ่อพักน้ำทิ้ง (Sump) จำนวน 1 บ่อ
- 4 จุดปล่อยน้ำทิ้งออกสู่สาธารณะ (outfall pit) จำนวน 1 จุด
- บริษัทสยาม ไฟลิ่งทรี จำกัด ผลตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด
- 1 ปล่องระบายมลพิษอากาศ (Furnace) จำนวน 3 ปล่อง
- 2 ปล่องระบายขยะบดเผาไหม้ (Filer) จำนวน 1 ปล่อง
- 3 บ่อพักน้ำทิ้ง (Sump) จำนวน 4 บ่อ
- บริษัท สยาม โพลีส์ ไดร์น จำกัด ผลตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในมาตรฐานตามกฎหมายกำหนด
- 1 ปล่องระบายมลพิษอากาศ Heater จำนวน 2 ปล่อง
- 2 บ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ
- บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด ผลตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในมาตรฐานตามกฎหมายกำหนด
- 1 บ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ
- บริษัท สยามเคททิงส์ จำกัด ผลตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในมาตรฐานตามกฎหมายกำหนด
- 1 ปล่องระบายมลพิษอากาศ (Boiler) จำนวน 1 ปล่อง
- 2 บ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ

#### ระเบียบวาระที่ 4.3 หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

- [REDACTED] รายงานการดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน ดังนี้
- การตอบโต้เหตุฉุกเฉินในช่วงเวลาที่ผ่านมา - ไม่มีเหตุฉุกเฉิน
- ตารางซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2565
  - วันที่ 15 กันยายน บริษัท สยามเคททิงส์ จำกัด
  - วันที่ 26 เมษายน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
  - วันที่ 27 กรกฎาคม บริษัท สยามส์ ไดร์น โนโมอร์ จำกัด
  - วันที่ 9 พฤษภาคม บริษัท สยาม โพลีเอทิลีน จำกัด
  - วันที่ 19 สิงหาคม บริษัท สยาม โพลีส์ ไดร์น จำกัด
  - วันที่ 24 สิงหาคม ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า
- สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน - ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงานในช่วงที่ผ่านมา
- การซ้อมแผน ฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565
  - วันที่ 27 กรกฎาคม บริษัท สยามส์ ไดร์น โนโมอร์ จำกัด
  - วันที่ 19 สิงหาคม บริษัท สยาม โพลีส์ ไดร์น จำกัด

#### วาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

[REDACTED] ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน ได้รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

- สวัสดิ์ไปให้ชุมชนพื้นที่บ้านจางและมาตาพูด
- กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติร่วมกับชุมชนและโรงเรียนและมาตาพูด
- กิจกรรมส่งเสริมประเพณีบุญข้าวหลามและทำบุญหลวงต่อชุมชนในพื้นที่บ้านจางและมาตาพูด
- กิจกรรมรณรงค์ขอพรผู้สูงอายุช่วงเทศกาลสงกรานต์
- ร่วมสนับสนุนโครงการอบรมและการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านจางและมาตาพูด
- ร่วมทำบุญอุทิศบาปกรรมเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ฯ ร่วมกับสภ.มบ.ตาพูด
- ร่วมกิจกรรม 3 หั 3 ใช้ คุณ ไม่ใช้ราพอ ร่วมกับเทศบาลนครระยอง
- ร่วมงานวันทะเลโลก ณ ศูนย์สิ่งแวดล้อมศึกษาพระเจดีย์สังฆน้ำ จ.ระยอง
- โครงการสนับสนุนอุปกรณ์ป้องกันโควิด-19 ภายใต้โครงการ “ดาว ห่วงใย ช่วยไทยคืนชีวิต”
- โครงการมอบรถพยาบาลฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ให้แก่วิทยาลัยพยาบาลบ้านจางและโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ
- โครงการพัฒนาและสนับสนุนกลุ่มวิสาหกิจชุมชนพื้นที่บ้านจางและมาตาพูด
- โครงการร่วมกับสมาคมเพื่อชุมชน กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา
  - กิจกรรมสนับสนุนการออกแบบหุ่นยนต์คนสังสิงห์
  - กิจกรรมห้องเรียนเคมีดาว
  - Dow Rayong Kid Creators
- กิจกรรมในไตรมาสถัดไป
  - Blue Carbon Conference คาร์บอนทะเล หนุนธุรกิจสู่ Net Zero สหริระเบบมีวสและชุมชน วันที่ 23 กันยายน พ.ศ.2565
  - Dow – CST Award ประจำปี 2565

#### วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

##### วาระที่ 5.1 ประเด็นคำถามและข้อสงสัย

- ชุมชนหนองบัวแดง แจ้งให้ทราบถึงปัญหาที่มีบริษัทภาคของเสียจากโรงงานแล้วมา กองให้ในจุดที่ผู้จัดทำของเสีย
- [REDACTED] ที่แจ้งเรื่องการกำจัดกากของเสียจาก โรงงาน
  - ตรวจสอบว่ากากนั้นสามารถกำจัด ได้ใน โรงงานหรือไม่
  - ส่งคนไปตรวจสอบบริษัทรับกำจัดว่าปฏิบัติตามข้อตกลงมี



ใช้ระบบ GPS รณส่งสภาพของเสียที่ส่งไป

- [redacted] ชุมชนบ้านแพง เสริมว่าปัจจุบันในนิคมมีบริษัทรับกำจัดของเสีย ตั้งอยู่ในเครือบริษัท บริษัท โกโก้เคื่อง
- [redacted] ชี้แจงว่าพอประชุมกับทางบริษัทเรื่องการจัดการ
- [redacted] นำเสนอภาพประชุมครั้งหน้า ให้เพิ่มหัวข้อนำเสนอรับ ขยะอุตสาหกรรมของบริษัท ของ โรงงานในกลุ่ม เพื่อให้ความรู้กับผู้เข้าร่วมประชุม
- [redacted] แจ้งว่าควรจะไป จะนำเสนอสารเคมีตัวหลัก ให้คณะกรรมการรับทราบ
- [redacted] ชุมชนคลองน้ำหนู ชื่นชมมาตรการควบคุมของ บริษัท และเพิ่มเติมกระบวนการ ขบส่งว่ารับมาตรการควบคุมที่ขนส่ง แต่รถที่วิ่งไปเพื่อมารับของ กลับวิ่งเร็วเกินมาตรฐาน โดยเฉพาะบริเวณแยกบข่า
- [redacted] เสริมเรื่องสภาพของขนส่งที่ขยับเกินความเร็วมาตรฐาน สามารถแจ้ง ได้ที่เบอร์ติดต่อ ให้แจ้งรถหรือบริษัท ได้เลย
- [redacted] สอบถามเรื่องการทิ้งบวมในท่ออากาศ ดังนี้
  - มีการตรวจสอบสภาพโรงงานที่ทิ้งบวมแบบนี้ประจำแค่ไหน
  - บริษัทที่มีตรวจจะต้องขึ้นทะเบียน
  - อากาศของโรงกลั่นที่ปล่อยออกสู่ ต้องอ้างหน้าที่ให้ตรวจแบบครบวงจร
- [redacted] ชี้แจงว่ามีการตรวจ โรงกลั่นบวมเป็นประจําทุกปี และมีมาตรการที่รัดกุมสำหรับ เจ้าหมักที่เข้าบริเวณอากาศสูงมาก
- [redacted] สอบถามว่าการนี้แพร่กว่านี้แล้วเข้ามา ก็เกิดปัญหาจากการเผาไหม้
- [redacted] ชี้แจง การเกิดควันดำจะเกิดจากการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์
- [redacted] กล่าวขอขอบคุณ นิคมมา นตาเหตุที่ช่วยเหลือเรื่องการกำจัด วัชพืช ไม้ไผ่ และขอขอบคุณกลุ่ม บริษัทดาว ที่สนับสนุน โครงการดีๆ และ โครงการเพื่อสังคมของกลุ่มบริษัท

ประธานการประชุม กล่าวขอขอบคุณทุกท่าน และกล่าวปิดประชุม

----- ปิดการประชุม เวลา 12.00 น. -----

ผู้บันทึกการประชุม

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม



## ภาคผนวก ข-9

---

จดหมายนำส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์  
ระเหยง่ายและผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์  
(Fugitive Emission)



ที่ สพอ/สนพ 2301 - 003

วันที่ 26 มกราคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์  
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย  
จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์  
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม จึง  
ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน  
อุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) รอบที่ 2 ประจำปี 2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มายังสำนักงานนิคม  
อุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการนี้ บริษัทจะดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบ  
อิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

โทร. 038 925628


บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนไฮสปี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ. 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



| 1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน  |                       |  |   |  |  |  |   |
|---|-----------------------|--|---|--|--|--|---|
| ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด   |                       |  |   |  |  |  |   |
| ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2541-ญนท.  |                       |  |   |  |  |  |   |
| สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8/1 หมู่ที่ - ซอย - ถนน 1-4 จังหวัด ระยอง เขตอำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150   |                       |  |   |  |  |  |   |
| 2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย   |                       |  |   |  |  |  |   |
| ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 264176.36 ตันต่อปี   |                       |  |   |  |  |  |   |
| ประเภทอุปกรณ์   | สถานะสารอินทรีย์ระเหย | จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน               |   | จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้ |  |  | ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม) |
|   |                       | จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด) | จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด) | จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)              | จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด) | จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด) |   |
| วาล์ว (Valves)  | แก๊ส                  | 335  | 94  | 241  | 0  | 0  | 24.29   |
| วาล์ว (Valves)  | ของเหลว               | 3750                                       | 945   | 2805   | 0  | 0  | 316.86  |
| ปั๊ม (Pumps)  | ของเหลว               | 12   | 0   | 12   | 0  | 0  | 2.44  |
| อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)  | แก๊ส                  | 0  | 0   | 0  | 0  | 0  | -   |
| อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)  | ของเหลว               | 0  | 0   | 0  | 0  | 0  | -   |
| เครื่องอัดอากาศ (Compressors)   | ทั้งหมด               | 0  | 0   | 0  | 0  | 0  | -   |
| ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)  | ทั้งหมด               | 11010                                      | 3403  | 7607   | 0  | 0  | 260.99  |
| ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)   | ทั้งหมด               | 0  | 0   | 0  | 0  | 0  | -   |
| จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)   | ทั้งหมด               | 0  | 0   | 0  | 0  | 0  | -   |
| อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)  | ทั้งหมด               | 0  | 0   | 0  | 0  | 0  | -   |
| 3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข  |                       |  |   |  |  |  |   |
| - ไม่มีปัญหาและอุปกรณ์ - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 264,176.36 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ก.ค. - ธ.ค.2565 เท่านั้น - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรายงานนี้เป็นปริมาณการรั่วซึมรวมทั้งปี 2565 |                       |  |   |  |  |  |   |
| <p>ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</p>                             |                       |  |   |  |  |  |   |



# ภาคผนวก ข-10

---

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ





ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๘๒ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๒ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๕๔ ลงรับวันที่ ๑๙ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.๔๒(๑)-๑๑/๒๕๔๑-ญนพ. ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘/๑ ถนนโอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๗ ๓๐๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

| ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม |                                 | นายทรงพล พริ้งประยงค์ |          |            |                    |
|----------------------|---------------------------------|-----------------------|----------|------------|--------------------|
| ลำดับ                | ผู้ควบคุมระบบบำบัด              | เลขทะเบียน            | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
| ๑                    | นายเก่ง รุจิราพรพงศ์            | ๑๒๓-๕๒-๐๐๐๐๙          | ✓        |            |                    |
| ๒                    | นางสาวชรินทร์รัตน์ เลี้ยงสุวรรณ | ๑๒๓-๕๑-๐๐๓๗๔          |          | ✓          | ✓                  |

| ลำดับ | ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
|-------|-----------------------------|----------|------------|--------------------|
| ๑     | นายมงคล สีดาน้อย            |          | ✓          | ✓                  |
| ๒     | นายณฤทธิ์ น้ำหอม            | ✓        | ✓          | ✓                  |
| ๓     | นายทรงพล ใจอารีย์           |          | ✓          | ✓                  |
| ๔     | นายไพโรพณา โถบำรุง          |          | ✓          | ✓                  |
| ๕     | นายณัฐพล กลางหน             |          | ✓          | ✓                  |
| ๖     | นายเมธี อนุสนธิ์            | ✓        |            | ✓                  |
| ๗     | นายชินาคม ดิษฐกร            | ✓        |            |                    |
| ๘     | นายวีรพล อุประ              | ✓        |            |                    |
| ๙     | นายนาวัน พูใจ               | ✓        |            |                    |
| ๑๐    | นายวันชัย จันทรแสง          | ✓        | ✓          |                    |

ลำดับ ๑๑...

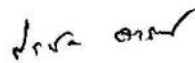


| ลำดับ | ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
|-------|-----------------------------|----------|------------|--------------------|
| ๑๑    | นายจตุพร ลิขิตคันศร         |          | ✓          | ✓                  |
| ๑๒    | นายอาคม สุกพันธุ์ดี         |          | ✓          | ✓                  |
| ๑๓    | นายวีระชัย เชื้อจันทา       |          |            | ✓                  |
| ๑๔    | นายพิเชฐ เรืองทอง           |          |            | ✓                  |
| ๑๕    | นายธนกร สิทธิสาริการ        | ✓        |            |                    |
| ๑๖    | นายอิทธิพล ธรรมเจริญ        | ✓        |            |                    |
| ๑๗    | นายชัยเนตร์ ใบทับทิม        |          | ✓          |                    |
| ๑๘    | นายธีรานนท์ หมุยแก้ว        |          | ✓          |                    |
| ๑๙    | นายอัมพร ขวัญยืน            |          |            | ✓                  |
| ๒๐    | นายประกาศ กิสูงเนิน         | ✓        | ✓          |                    |
| ๒๑    | นายทรงศักดิ์ พลไชย          | ✓        |            |                    |
| ๒๒    | นายมนชิต สุวรรณเครือ        | ✓        |            |                    |

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๒๔๓ ลงวันที่ ๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง รักษาการแทน  
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปลัดบริหารการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

